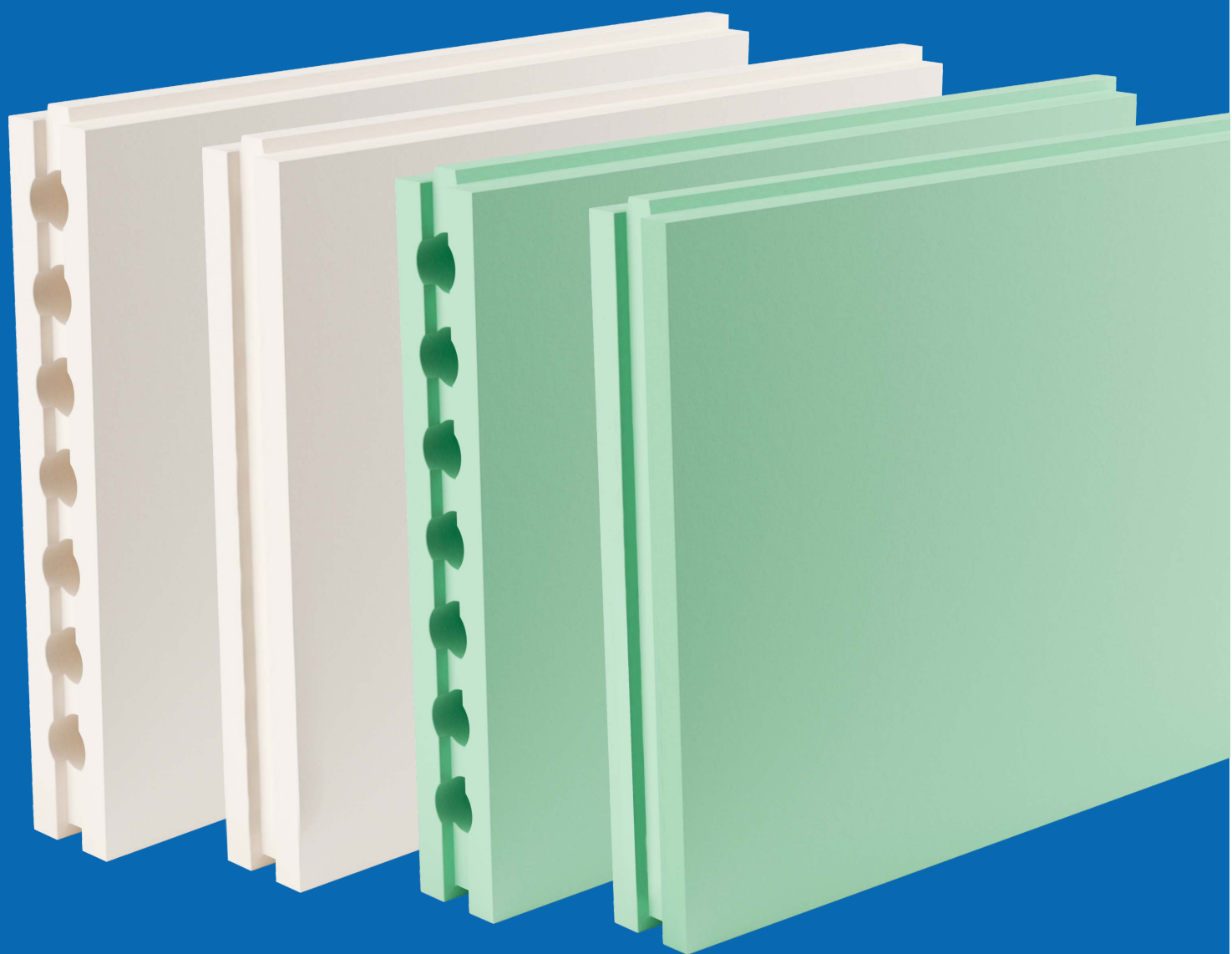


АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕГОРОДОК
УВЕЛИЧЕННОЙ ВЫСОТЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ
ГИПСОВЫХ ПАЗОГРЕБНЕВЫХ ПЛИТ
ИЛИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИРОВАННОГО АЛЕБАСТРА



ОАО «Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений»
(ОАО «ЦНИИпромзданий»)

«ВОЛМА-плиты»

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕГОРОДОК УВЕЛИЧЕННОЙ ВЫСОТЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИПСОВЫХ ПАЗОГРЕБНЕВЫХ ПЛИТ ИЛИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИРОВАННОГО АЛЕБАСТРА

Шифр М 8.22-1 / 2010
Часть 3

Материалы для проектирования
и строительства

Москва - 2011

УТВЕРЖДАЮ:
ОАО «ЦНИИПромзданий»
Зам. ген. директора



Гликин С. М.

2011г.

ОАО «ЦНИИПромзданий»

«ВОЛМА-плиты»

**КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕГОРОДОК УВЕЛИЧЕННОЙ
ВЫСОТЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИПСОВЫХ
ПАЗОГРЕБНЕВЫХ ПЛИТ ИЛИ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИРОВАННОГО АЛЕБАСТРА**

Шифр М 8.22-1 / 2010

Часть 3

Материалы для проектирования
и строительства

Нач. отдела

Глав. спец.

При участии: ООО «Волма-Маркетинг»

Проект-менеджер

Нач. отдела ПСОТ

Л. С. Ямпольский

Т. Н. Лукашевич

П.С. Бочаров

С.П. Ковальчук

Москва - 2011

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Альбом включает материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов конструкций из гипсовых пазогребневых плит толщиной 80 мм или изделий из полированного алебаstra.

Альбом представляет собой дополнение к альбомам М8.22-1/2010. Часть 1 и Часть 2 и применяется, соответственно, совместно.

1.2. Конструкции перегородок высотой 6 м с шагом стоек 3 м и сечением 60х60х4 мм разработаны для применения в помещениях зданий высотой до 40 метров возводимых в пределах I ветрового географического района для типов местности В и С на территориях с расчетной сейсмичностью до 6 баллов.

Для II-IV ветровых географических районов шаг стоек должен быть принят:

2 м – для II района;

1,8 м – для III района;

1,5 м – для IV района;

1.3. Конструкции разработаны из условий:

- плотность плит (ПГП или ИПА) должна быть не более 1250 кг/м³;
- плотность клеевого состава для перегородок не более 1500 кг/м³;
- марка клеевого состава по прочности на сжатие – не менее М50;
- упругая характеристика материала перегородок $\alpha = 500$, не менее.

						ООО «ВОЛМА» М8.22-1/2010 – ПЗ. Часть 3		
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата			
Зав. отделом		Ямпольский				Пояснительная записка	Стадия	Лист
Гл. спец.		Лукашевич					Р	1
								Листов
								8
Нор.контр..		Ямпольский	.			ОАО «ЦНИИПромзданий» Москва, 2011 г.		

1.4. При проектировании и устройстве перегородок кроме рекомендаций настоящего альбома необходимо учитывать требования действующих норм:

СНиП 21-01-97* «Пожарная безопасность зданий и сооружений»;

СНиП 31-01-2003 «Здания жилые многоквартирные»;

СНиП 31-03-2001 «Производственные здания»;

СНиП 31-05-2003 «Общественные здания административного назначения»;

СНиП 23-03-2003 «Защита от шума»;

СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий»;

СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия». Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

2.1. Гипсовые пазогребневых плиты

Номенклатура гипсовых пазогребневых плит (гипсовая плита «ВОЛМА»), включающая четыре вида изделий: обыкновенные и влагостойкие, которые в свою очередь, бывают полнотелые (тип I) и пустотелые (тип II), изготовленных ООО «ВОЛМА» по ТУ 5742-003-78667919-2005* дана в альбоме М8.22-1/2010. Часть 1.

Для плит, применяемых в данных перегородках физико-технические характеристики плит приведены в 1-ой части альбома.

2.2. Изделия из полированного алебаstra

Номенклатура изделий из полированного алебаstra (плита ИПА), включающая четыре вида изделий: обыкновенные и гидрофобные, которые в свою очередь, бывают полнотелые (тип I) и пустотелые (тип II), изготовленных ООО «ВОЛМА» по ТУ 5742-010-78667917-2009 дана в альбоме М8.22-1/2010. Часть 2.

Для плит ИПА, применяемых в данных перегородках физико-технические характеристики плит приведены во 2-ой части альбома.

						ООО «ВОЛМА»	Лист
						М8.22-1/2010 – ПЗ. Часть 3	2
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата		

2.3. Комплектующие материалы и изделия.

В качестве монтажного клея при укладке гипсовых пазогребневых плит и плит ИПА и при приклеивании эластичных прокладок к ограждающим конструкциям применяется монтажный клей на основе гипсового вяжущего «ВОЛМА-монтаж» (при температуре от +5⁰С до +30⁰С) или «ВОЛМА-Монтаж Мороз» (при температуре до минус 15⁰С).

При монтаже одинарной перегородки расход клея составляет 1,5...2,0 кг сухой смеси на 1 кв.м. перегородки.

Остальные комплектующие материалы и изделия приведены в п. 2.2. пояснительной записки Части 1 и Части 2.

2.4. Металлопрокат.

Для устройства конструкций перегородок применяются:

- стойки и ригели для оформления дверных проемов из квадратной трубы 60х4 по ГОСТ 8639-82;
- горячекатаные уголки 75х5 по ГОСТ 8278-83 для крепления стоек к перекрытию;
- арматура диаметром 8 А400 по ГОСТ 5781-82* для анкеровки плит.

Все стальные конструкции должны быть огрунтованы глифталевой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за два раза и окрашены двумя слоями эмали ХВ-124 по ГОСТ 10144-89.

2.5. Плиты строительные для сухой штукатурки стен.

Все стальные элементы перегородки (стойки и ригели) выходящие в помещение должны быть облицованы полосками из плит строительных для сухой штукатурки стен – СтП «ВОЛМА-лист»-толщиной 9,5 мм, изготавливаемых по ТУ 5742-004-05287561-2004.

						ООО «ВОЛМА» М8.22-1/2010 – ПЗ. Часть 3	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата		3

2.5. Крепежные изделия.

Изделия для крепления стоек перегородок к несущим конструкциям здания, ВОЛМА-листов к стойкам и ригелям приняты по каталогу крепежа фирмы «Tech-KREP».

Для крепления ВОЛМА-листов служит шуруп с двухзаходной резьбой – СММ 4,2х25 со сверлящим наконечником.

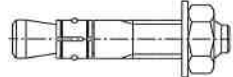
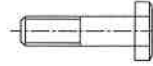
Для крепления к стойкам крепежных уголков – специальные шурупы КРсЗР 6,3х25, с которых удалена резиновая прокладка.

Для крепления элементов дверных коробок к стойкам – специальные шурупы КРсЗР 6,3х51, с которых удалена резиновая прокладка.

Ригель со стойкой имеют болтовое соединение.

Номенклатура этих и других крепежных элементов приведена в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Марка	Эскиз	Фирма-изготовитель, ГОСТ	Примечание
1	Самосверлящий шуруп	СММ 4,2х25-сверло		Фирма "Tech-KREP"	
2	Самосверлящий шуруп	КРсЗР 6,3х25 КРсЗР 6,3х51		Фирма "Tech-KREP"	Применять без резиновой шайбы
3	Клиновой анкер	WAM 12/80		Фирма "Tech-KREP"	Минимальная выдерживающая сила 9,15 кН
4	Болт	М8х80		ГОСТ 7798-70	
5	Гайка	М8		ГОСТ 5915-70	
6	Шайба (увеличенная)	8		ГОСТ 6958-78	
7	Шайба пружинная	8		ГОСТ 6402-78	

3. Конструкция перегородок

Конструкция перегородки выполнена из отдельных фрагментов из пазогребневых плит или плит ИПА длиной до 3 м, разделенных стойками, закрепленными к несущим конструкциям здания.

3.1. В помещениях с сухим и нормальными влажностными режимами следует проектировать перегородки из обычных, а в помещениях с влажным режимом - из влагостойких гипсовых пазогребневых плит или гидрофобных плит ИПА.

3.2. При устройстве перегородок плиты могут устанавливаться как пазом вверх, так и вниз. Рекомендуются укладка пазом вверх, так как при этом наиболее равномерно распределяется монтажный клей в пазогребневом пространстве.

3.3. Плиты укладываются «в разбежку», со смещением торцевых (вертикальных) стыков не менее чем на 100 мм.

3.4. Различают жесткое и эластичное примыкание перегородок к ограждающим конструкциям.

3.5. *Жесткое* примыкание перегородок к ограждающим конструкциям применяется в местах с минимальной деформацией перекрытий вдоль жестких опор, например, с примыканием вдоль ригелей, балок и при реконструкции зданий с устоявшимися деформационными процессами. Плиты крепятся к ограждающим конструкциям непосредственно через раствор монтажного клея (смотри документ М8.22-1/2010-1 данного альбома).

3.6. *Эластичное* примыкание выполняется в случаях без ограничения по деформации зданий и в районах с нормируемой сейсмичностью. В этом случае крепление плит к ограждающим конструкциям осуществляется через эластичную прокладку по контуру перегородки (смотри документ М8.22-1/2010-2 данного альбома).

Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата

ООО «ВОЛМА»
М8.22-1/2010 – ПЗ. Часть 3

Лист

5

3.7. При эластичном примыкании перегородки крепятся к вертикальным ограждающим конструкциям и к перекрытиям с помощью скоб, прямых подвесов, анкеров из арматуры или аналогичных крепежных деталей. Шаг установки крепежных деталей по горизонтали не должен превышать 1335 мм, а по вертикали - 1000 мм.

3.8. К стойкам плиты крепятся при помощи монтажного клея. Дополнительно перегородки усиливаются арматурными стержнями, пропущенными через стойки в момент монтажа плит с шагом 1 метр по вертикали.

Стойки выполнены из квадратной трубы 60х4 и закреплены к верхнему и нижнему основанию анкерами. Стойки расположены в створе плит перегородки с шагом не более 3 метров.

В угловых стойках арматура закладывается в разбежку.

Узлы даны в документах М8.22-1/2010-1 и М8.22-1/2010-2 данного альбома.

3.9. В перегородках могут устраиваться проемы для последующего размещения в них дверей. Зона проема обязательно должна иметь ригель (перемычку) на которую будет опираться вышележащие плиты перегородки.

Возможна установка как деревянных, так и алюминиевых, стальных или пластиковых дверных коробок.

Если размеры проема до 1200 мм и вес дверей не превышает 70 кг, то проем может располагаться в любом месте 3-х метрового шага.

Если устанавливается стальная или тяжелая дверь (весом более 70 кг), то проем располагается между стоек.

3.10. В качестве перемычек над дверными проемами применена квадратная труба 60х4 мм, которая через болты закреплена на стойках.

3.11. Все элементы стальных конструкций перегородки, выходящих в помещение с 2-х сторон закрыты полосками из ВОЛМА-листа толщиной 9,5 мм, которые крепят самосверлящими шурупами СММ 4,2х25 с шагом 300 мм.

						ООО «ВОЛМА» М8.22-1/2010 – ПЗ. Часть 3	Лист 6
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата		

4. Особенности технологии монтажа

4.1. Основная технология монтажа перегородок из гипсовых пазогребневых плит приведена в пояснительной записке п. 5 альбома М8.22-1/2010. Часть 1 и из плит ИПА в п.5 альбома М8.22-1/2010. Часть 2.

4.2. Согласно проекту необходимо выполнить разметку положения перегородки на полу и с помощью отвеса перенести ее на стены и потолок. Сделать разметку установки стоек. Рекомендуется отмечать на полу расположение проемов.

4.3. Если основание базового пола (при установке плит на базовую поверхность) имеет сильные неровности необходимо сделать по разметке установки перегородки выравнивающий слой шириной около 100 мм и высотой не менее 10 мм из цементно-песчаного раствора марки не ниже М50, выдержать не менее 24 часов.

4.4. При довольно ровной поверхности достаточно 5 мм выравнивающего слоя под плитами и в местах установки стоек. При увеличении выравнивающего слоя необходимо произвести корректировку размеров стоек согласно документа М8.22-1/2010-4, лист 2 данного альбома.

4.5. По разметке выставляют стойки. Стойки к нижнему основанию крепят двумя анкерами WAM 12/80, а к верхнему - через крепежные уголки, закрепленные к нему анкером WAM 12/80, а к стойкам двумя самосверлящими шурупами KPcZP 6,3x25.

4.6. После монтажа двух рядов плит (при эластичном примыкании) или через 6 рядов (при жестком примыкании) плит по высоте перегородки через отверстия в стойках пропускается анкерочная арматура Ø 8 мм, которая закладывается в пазы плит или кладется на плиты, в которых срезан гребень (зависит от выбранного способа монтажа плит). Анкерочная арматура через стойку объединяет две смежные секции перегородки.

Затем монтируют еще два ряда, и повторяют укладку анкерочной арматуры.

						ООО «ВОЛМА»	Лист
						М8.22-1/2010 – ПЗ. Часть 3	7
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата		

4.7. В угловых стойках арматура закладывается в разбежку относительно заходящего в стойку конца арматуры (например, более длинного), т.е. в следующем армируемом ряду более длинный конец арматуры заводится в стойку со стороны прилегающей секции перегородки.

4.8. Все элементы стальных конструкций перегородки, выходящих в помещение с 2-х сторон закрыты полосками из ВОЛМА-листа толщиной 9,5 мм, которые крепят к ним самосверлящими шурупами СММ 4,2х25 с шагом 300 мм. Полосы нарезают из целого листа резакром для ГКЛ. С обрезанных кромок следует снять фаску под углом 45° на $1/3$ толщины листа при помощи кромочного рубанка.

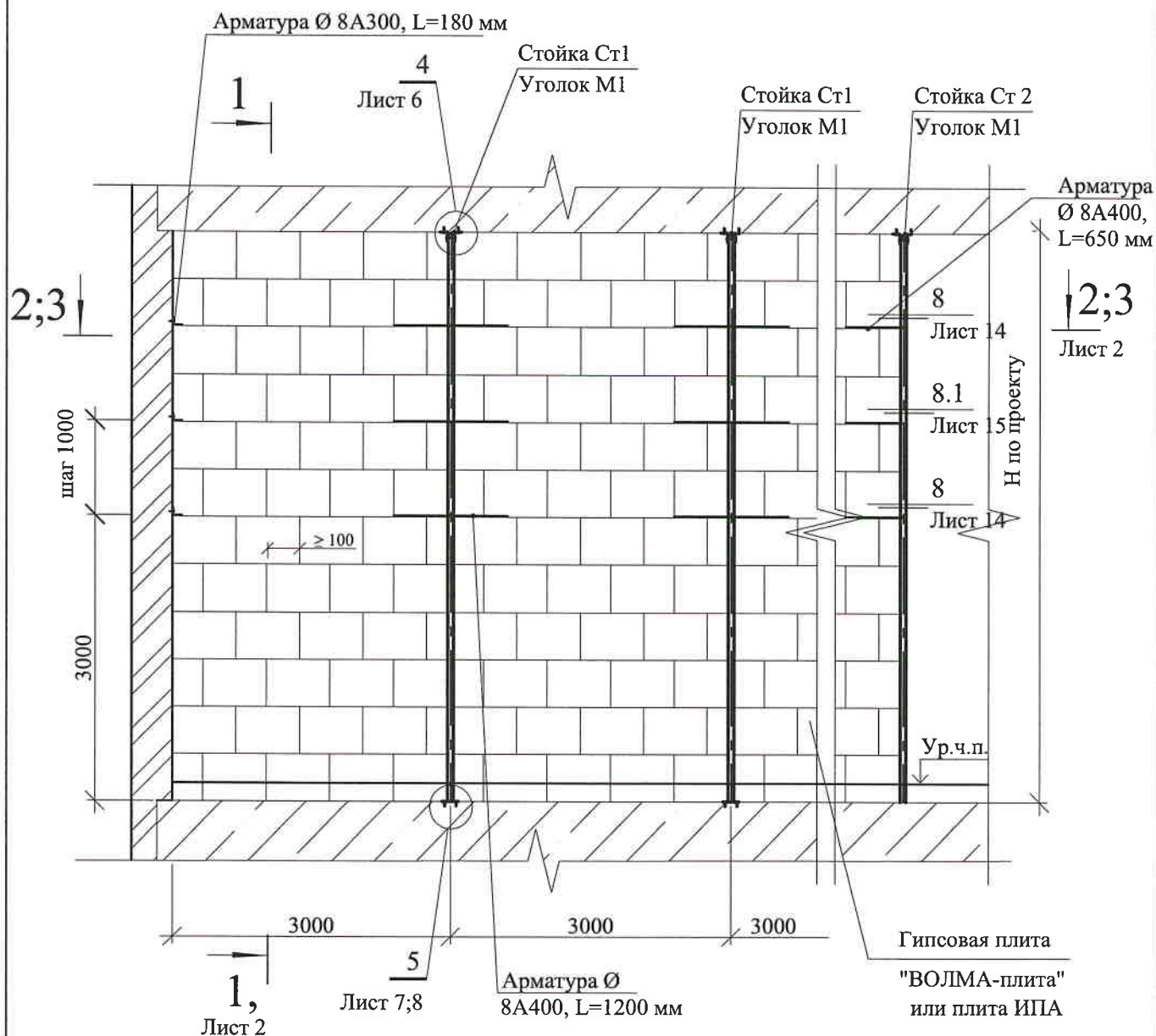
4.9. При устройстве дверных проемов между стойками устанавливается ригель из квадратной трубы 60х4, который крепят к стойкам двумя болтами М8 с каждой стороны.

4.10. При монтаже плит над ригелем необходимо соблюдать раскладку плит прилегающих к стойкам глухих участков перегородки для совмещения мест установки армирующей арматуры.

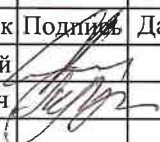
4.11. При устройстве дверных проемов в 3-х метровом шаге пустоты выходящих в проем плит заделываются монтажным клеем «ВОЛМА-монтаж».

4.12. Крепление коробок производится непосредственно к металлическим стойкам или по узлам, приведенным для гипсовых плит в альбоме М8.22-1/2010-4. Часть 1, для плит ИПА - М8.22-1/2010. Часть 2.

4.13. Швы между полосами из ВОЛМА-листов и пазогребневыми плитами или плитами ИПА должны быть заделаны без разрывов гипсовым клеем ВОЛМА-монтаж с проклейкой армирующей лентой. После высыхания швы должны быть зашлифованы до получения ровной поверхности.

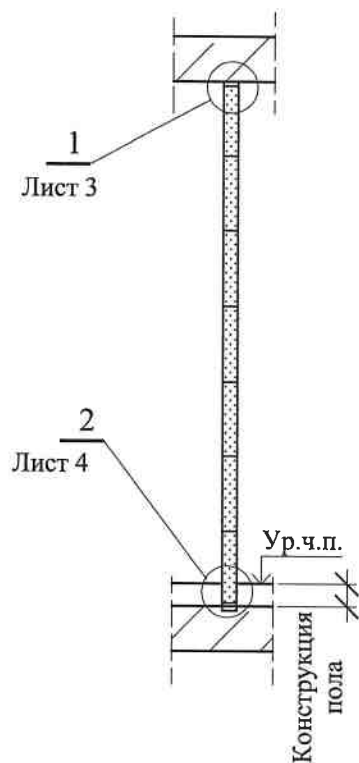


Остальное устройство перегородок дано в документе - М8.22-1/2010-2. Часть 1 или Часть 2

Взам. инв. №	Подпись и дата	Остальное устройство перегородок дано в документе - М8.22-1/2010-2.Часть1 или Часть 2									
		ООО "ВОЛМА" М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3									
Инв. № подл.							Устройство перегородок с жестким присоединением к ограждающим конструкциям	Стадия	Лист	Листов	
	Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата		Р	1	16	
	Нач.отдела		Ямпольский					ОАО "ЦНИИПРОМЗДАНИЙ" Москва , 2011			
	Гл. спец.		Лукашевич								
Нор.контр.		Ямпольский									

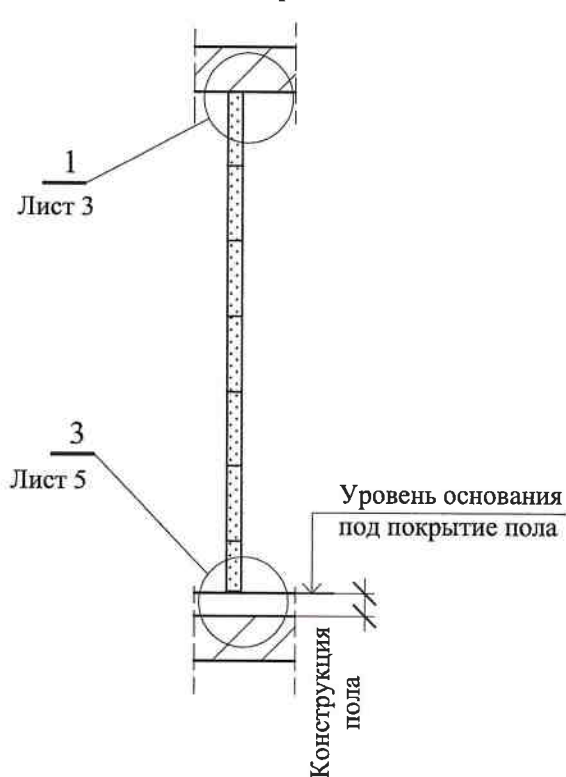
1 - 1

При установке перегородки на
перекрытие

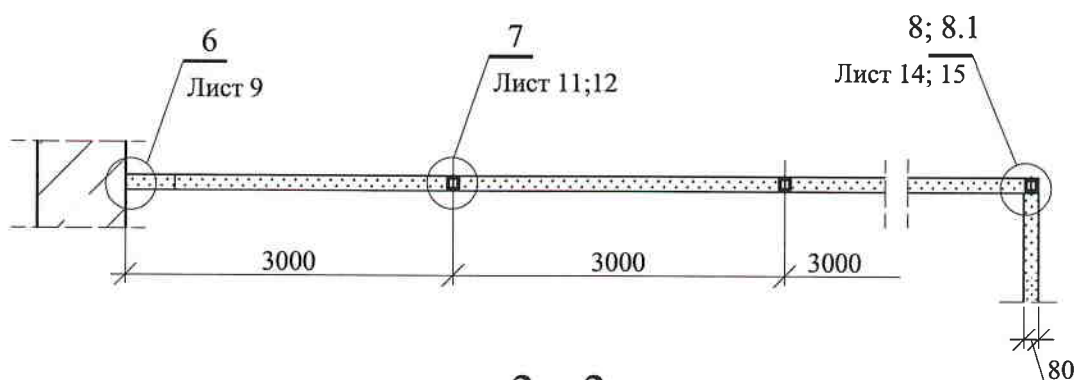


1 - 1

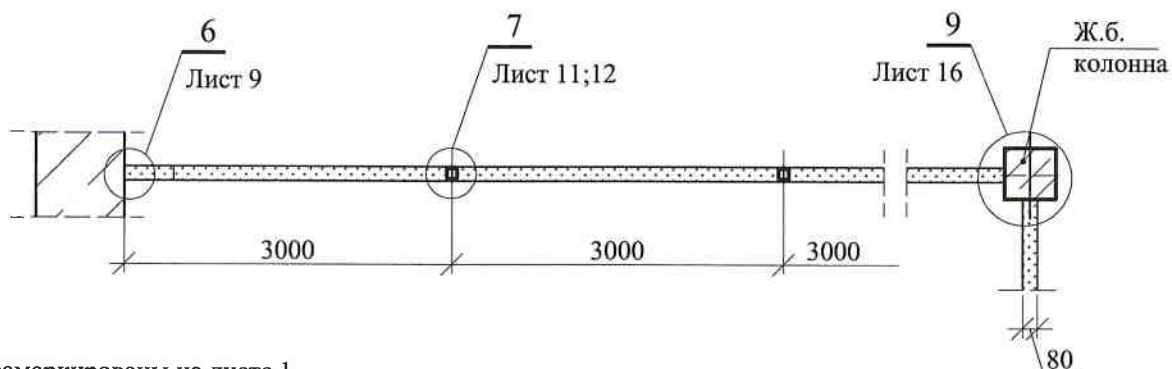
При установке перегородки на
основание под покрытие пола



2 - 2



3 - 3



Разрезы замаркированы на листе 1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3

Лист

2

Technical drawing showing a corner joint between a wall and a floor. The wall is 80 units wide and 30 units high. The floor is 10 units thick. A layer of adhesive, labeled "клей -монтаж", is applied to the wall. The joint is reinforced with a mesh of small crosses. A diagonal line indicates the joint line.

Гипсовый клей
"ВОЛМА -монтаж"

Гипсовая плита
"ВОЛМА-плита"
или плита ИПА

1.1

Штукатурка

"ВОЛМА-слой"

Разделительная лента

Гипсовый клей

"ВОЛМА -монтаж"

Подвесной потолок

Шпаклевка "ВОЛМА-Шов" +
разделительная лента
или герметик
акриловый

Гипсовая плита

"ВОЛМА-плита"
или плита ИПА

80

Штукатурка
"ВОЛМА-слой

Подвесной потолок

Разделительная лента

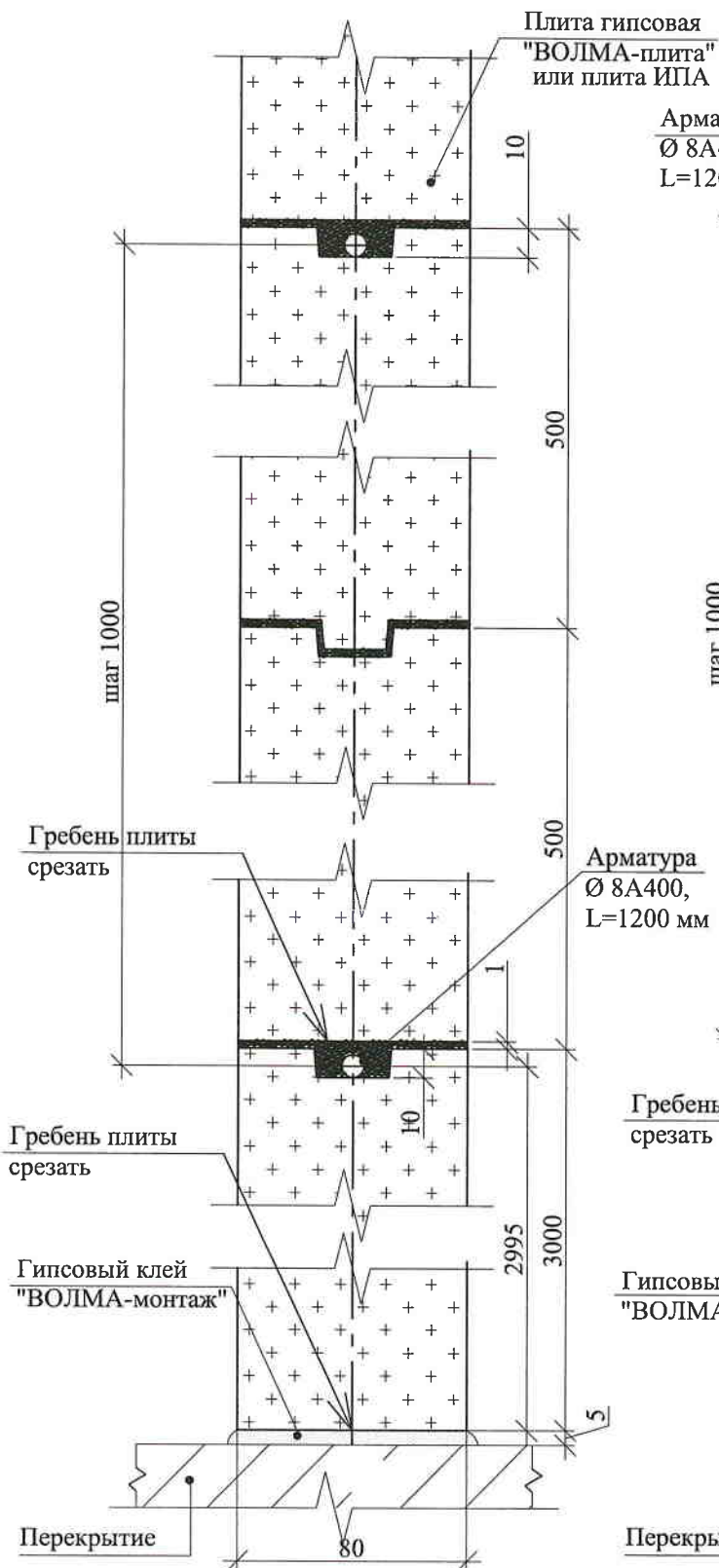
Гипсовый клей
"ВОЛМА -монтаж"

Шпаклевка "ВОЛМА-Шов" +
разделительная лента
или герметик
акриловый

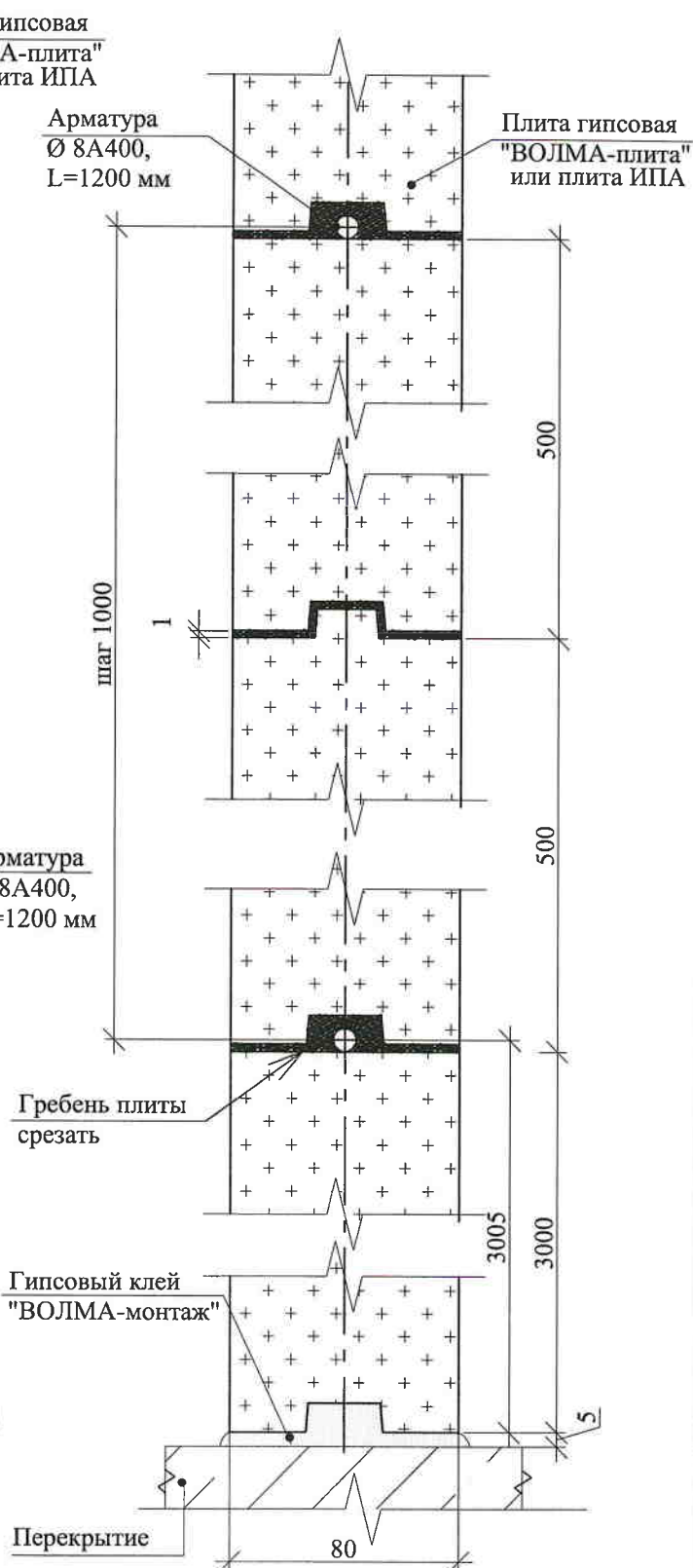
Гипсовая плита
"ВОЛМА-плита"
или плита ИПА

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №						
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата	ООО "ВОЛМА" М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3		Лист 3

Вариант А
Установка плит пазом вверх



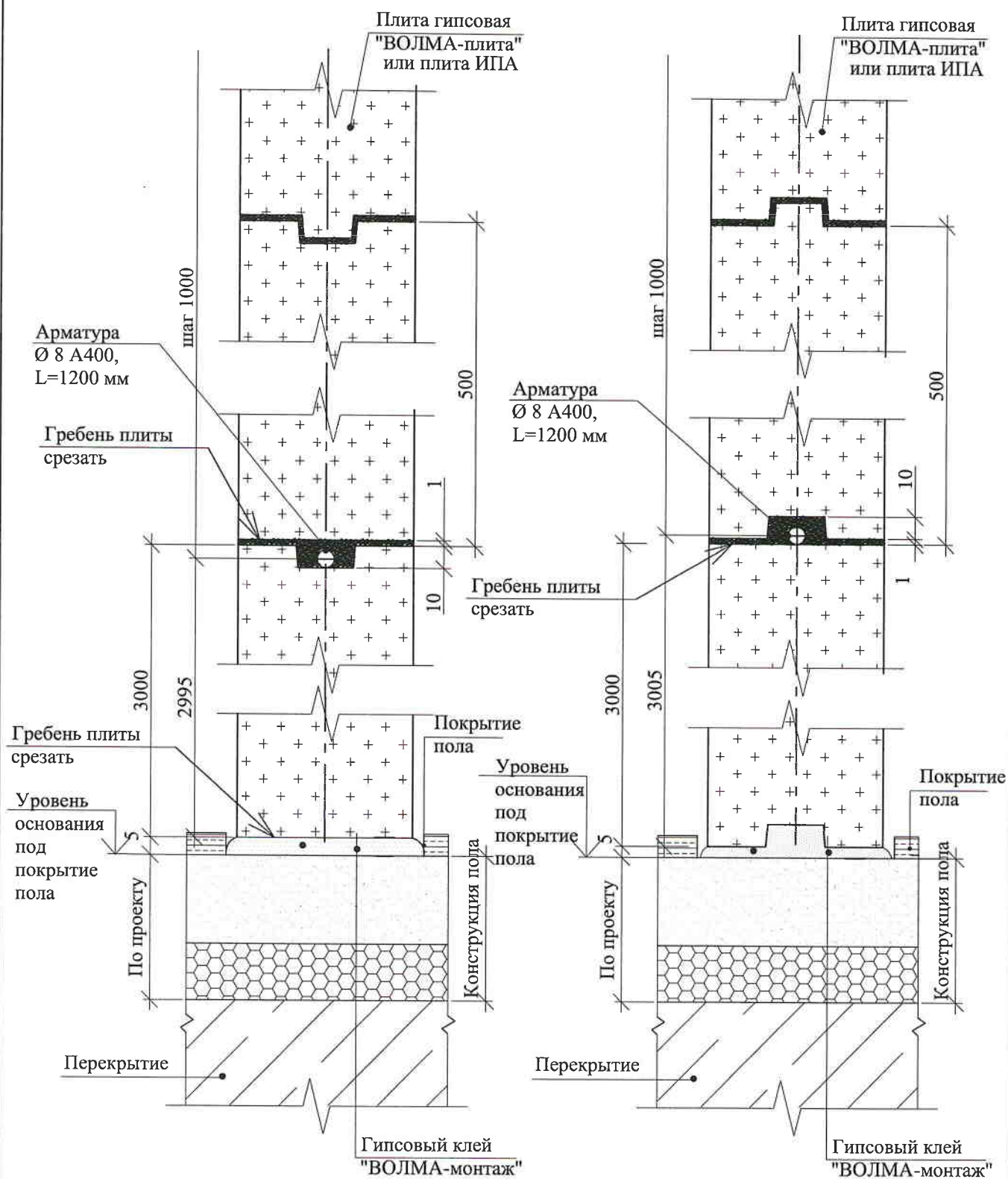
Вариант В
Установка плит гребнем вверх



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол.уч	Лист
№ док	Подпись	Дата

Вариант А
Установка плит пазом вверх

Вариант В
Установка плит гребнем вверх

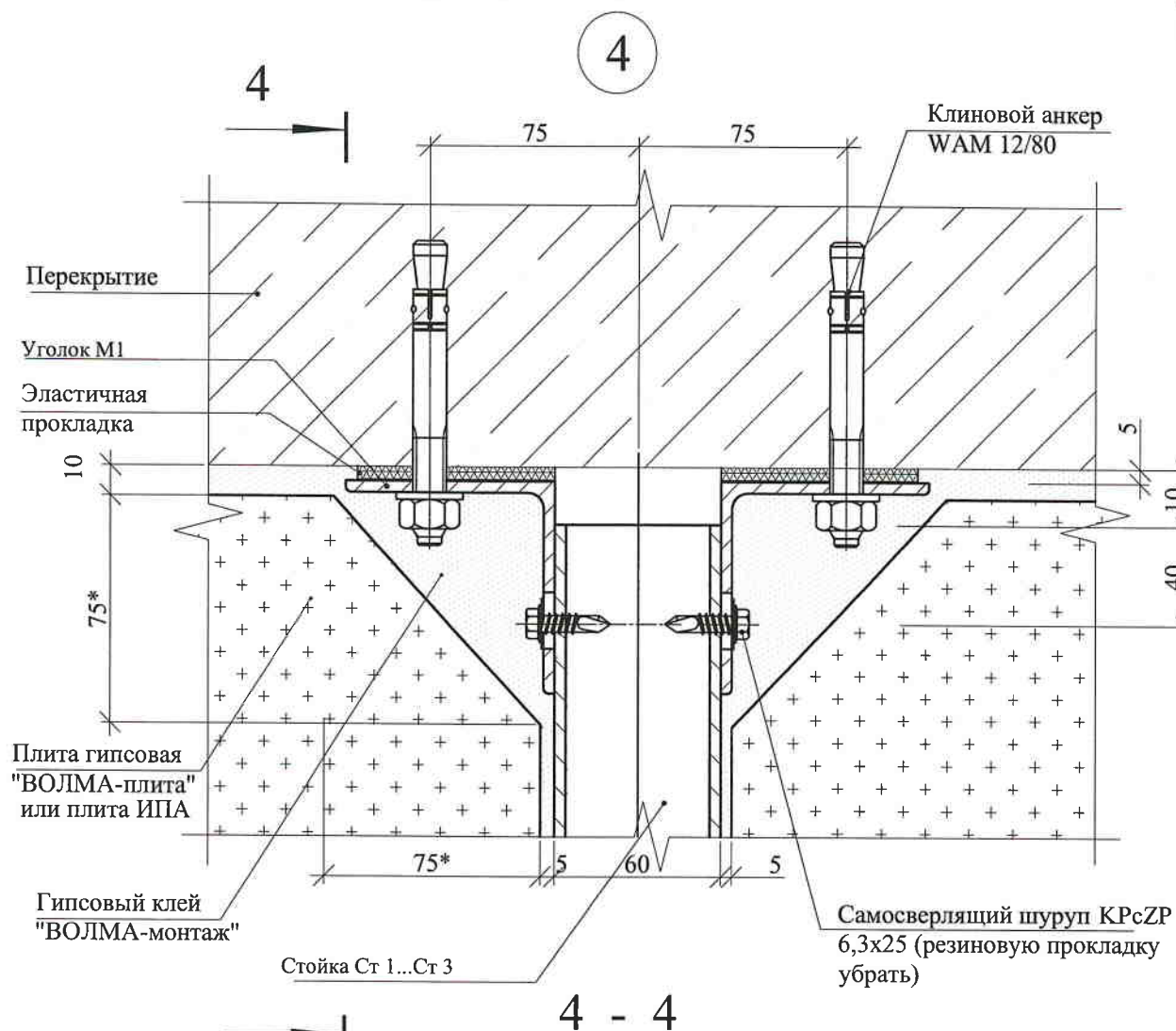


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

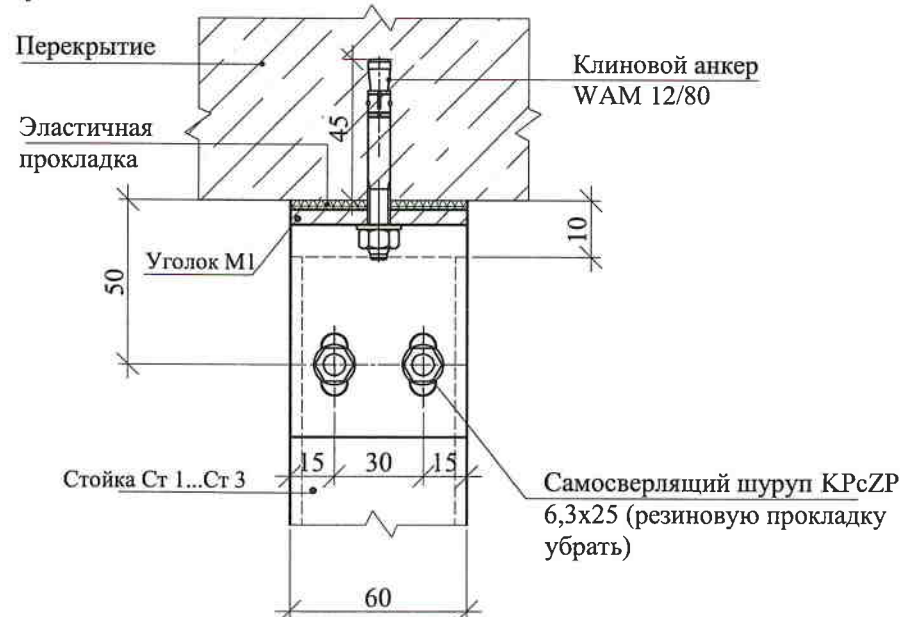
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3

Лист
5



4

4 - 4



* Размеры уточнить по месту

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3

Лист

6

Арматура
Ø 8A400,
L=1200 мм

Плита гипсовая
"ВОЛМА-плита"
или плита ИПА

Гипсовый клей
"ВОЛМА-монтаж"

Гипсовый клей
"ВОЛМА-монтаж"
(выравнивающий
слой)

Клиновой анкер
WAM 12/80

Перекрытие

ОТВ. Ø 12

Вырезать по месту

5 - 5

шаг 3000 (не более)

шаг 3000 (не более)

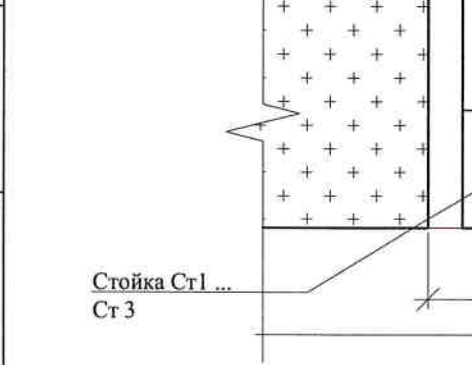
Перекрытие

Плита гипсовая
"ВОЛМА-плита"
или плита ИПА

Стойка Ст1 ...
Ст 3

Клиновой анкер
WAM 12/80

* Размер зависит от способа монтажа плит, см. узел 2 и 3, листы 4 и 5.

Инв. № подл.	Подпись и дата					Взам. инв. №
* Размер зависит от способа монтажа  Стойка Ст1 ... Ст 3						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/2010 - 1. Часть 3

5

Вариант Б. Установка
перегородки на основание под
покрытие пола

Стойка Ст 1... Ст 3

Плита гипсовая
"ВОЛМА-плита"
или плита ИПА

Арматура $\varnothing 8A400$,
 $L=1200$ мм

Гипсовый клей
"ВОЛМА-монтаж"

Эластичная
прокладка

Кромочная
лента

Уровень
основания
под
покрытие
пола

Гипсовый клей
"ВОЛМА-монтаж"
(выравнивающий
слой)

Клиновой анкер
WAM 12/80

Перекрытие

Отв. $\varnothing 12$

5, лист 7

* Размер зависит от способа монтажа плит, см. узел 2 и 3, листы 4 и 5.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

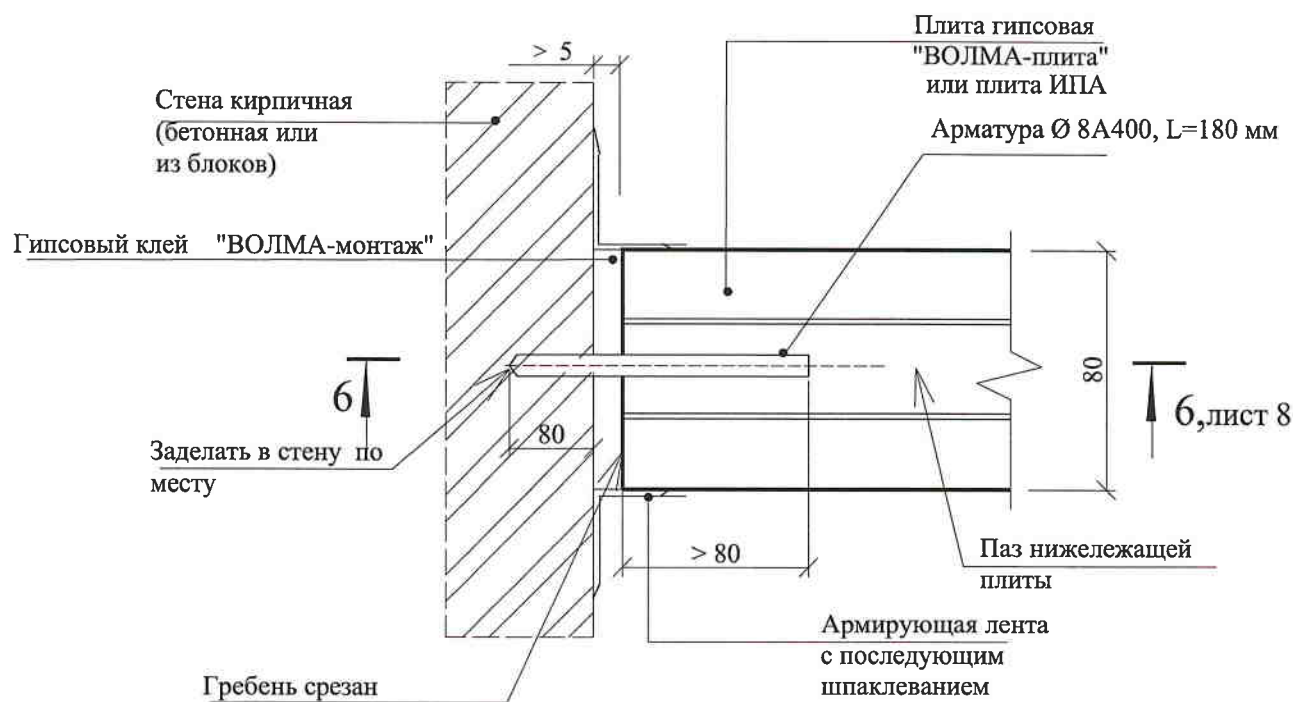
ООО "ВОЛМА"

М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3

Лист

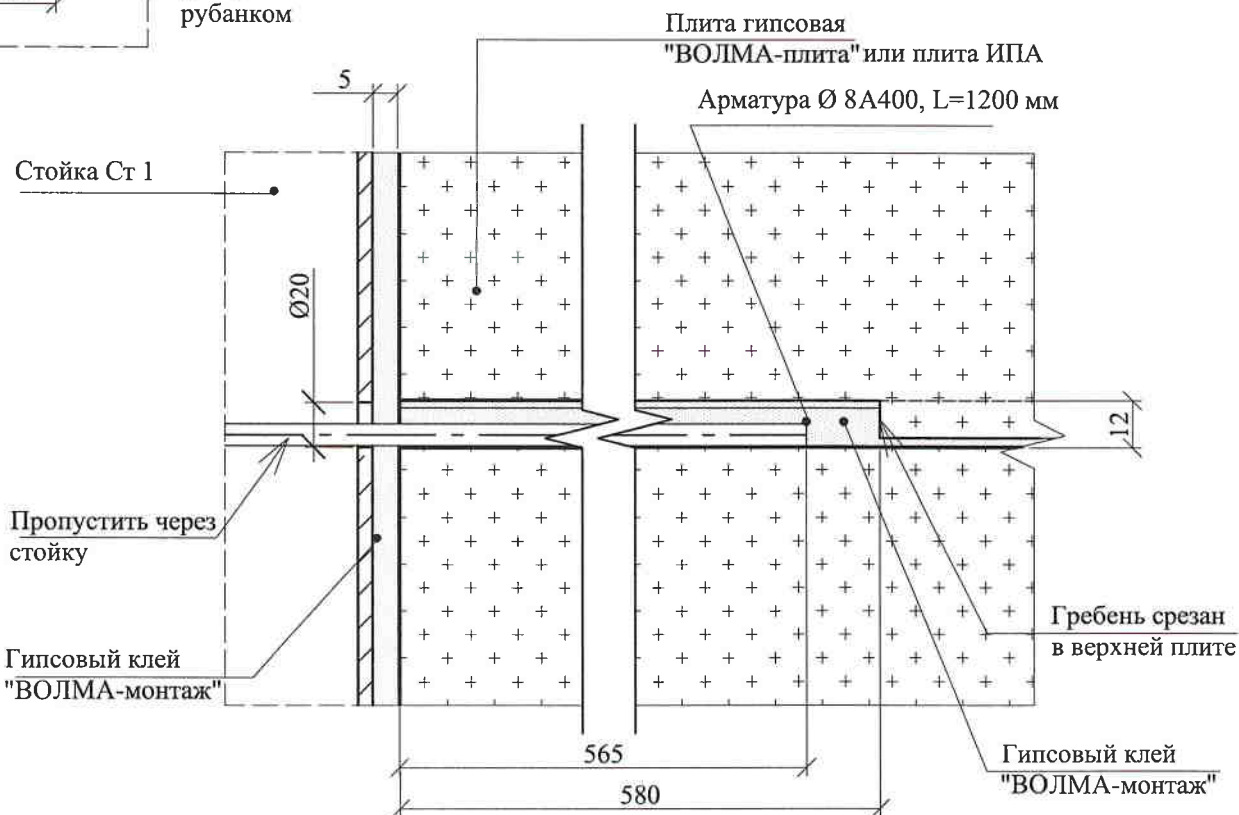
8

6



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ООО "ВОЛМА"		Лист
						М8.22-1/ 2010 -1. Часть 3		9

7-7



Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					

Technical drawing of a wall cross-section. The drawing shows a vertical section through a wall. At the top, there is a horizontal line representing the ceiling or floor. Below this, there is a layer of insulation, indicated by a pattern of small crosses. The thickness of this insulation layer is dimensioned as 565. Below the insulation, there is a layer of plaster, indicated by a pattern of small dots. The total thickness of the wall section is dimensioned as 580. Labels with arrows point to various parts of the drawing: 'Пропустить через стойку' (Pass through the stud) points to a vertical line; 'Гипсовый клей "ВОЛМА-монтаж"' (Gypsum glue "VOLMA-mounting") points to the plaster layer; 'Гребень срезан в верхней плите' (The ridge is cut in the upper plate) points to a horizontal line; and '12' is dimensioned at the top right corner.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата

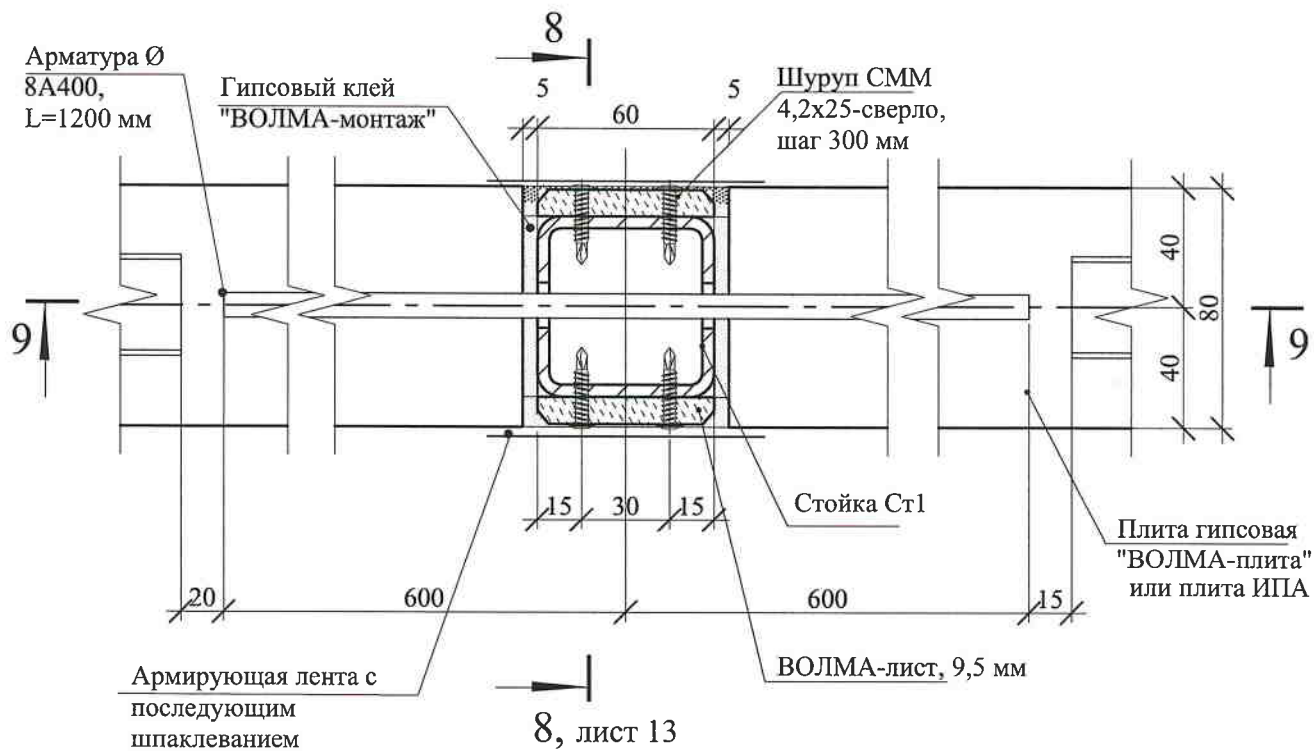
ООО "ВОЛМА"

М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3

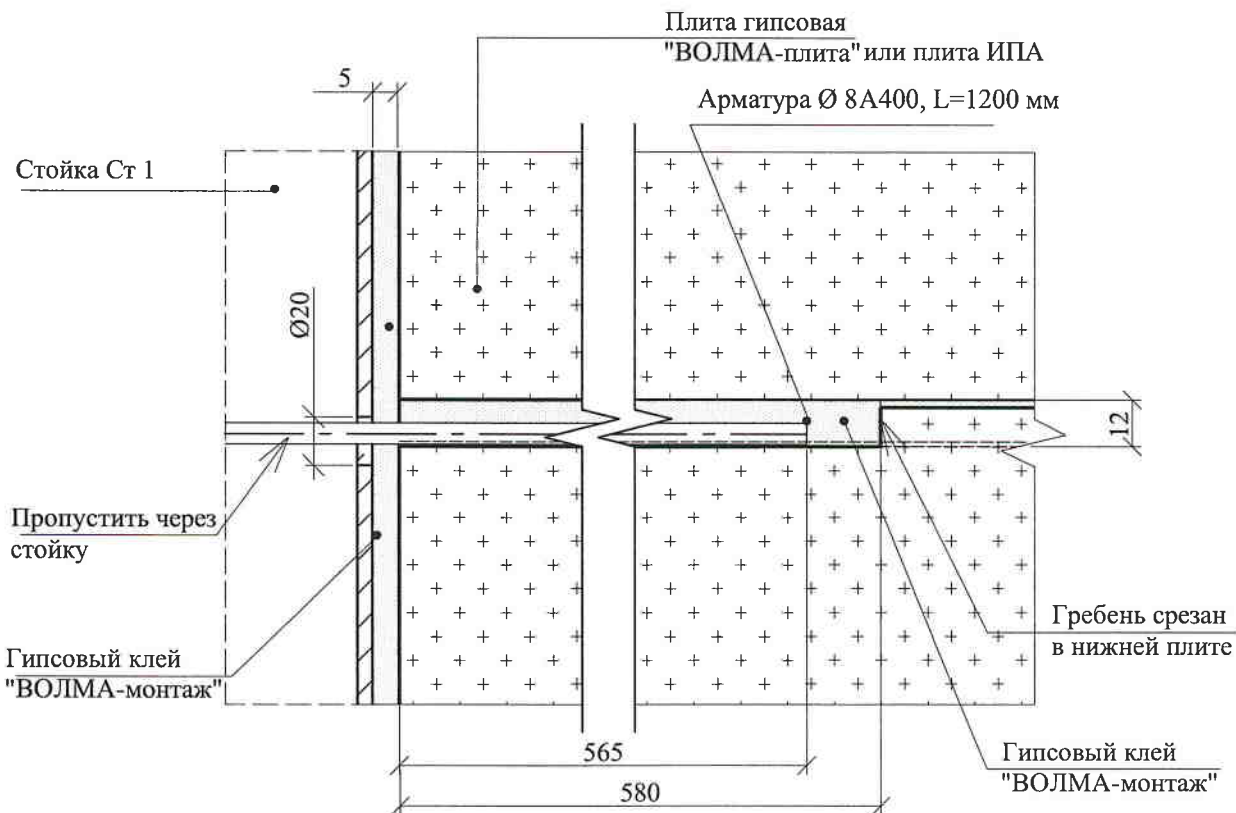
Лист
11

7

Вариант Б
(установка арматуры в плиты гребнем вверх)



9 - 9



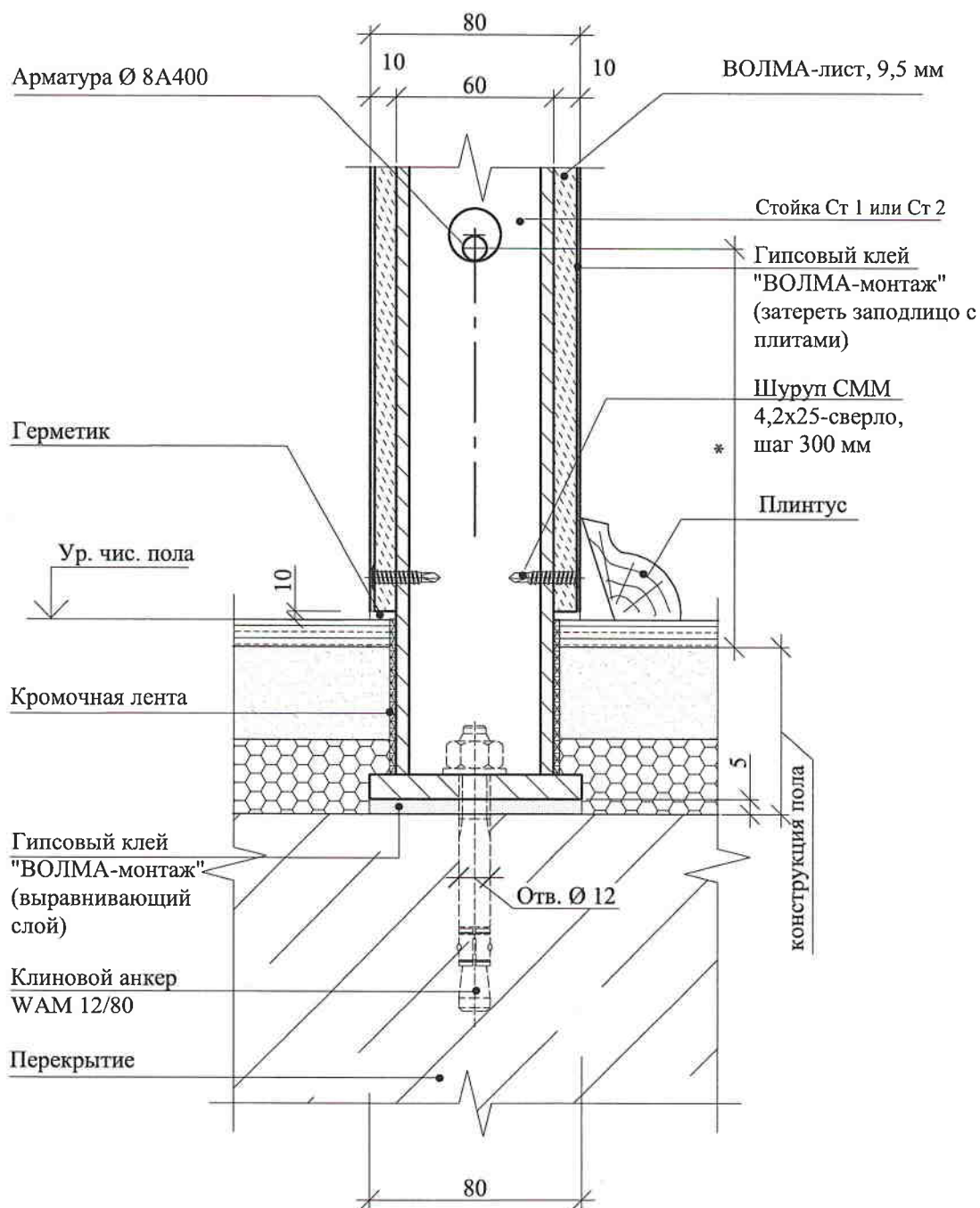
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол.уч.	Лист
№ док.	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3

Лист

12

8 - 8



1. Разрез 8-8 замаркирован на листах 11;12.

2.* Размер зависит от способа монтажа плит, см. узел 2 и 3, листы 4 и 5.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол.уч	Лист
№док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3

Лист

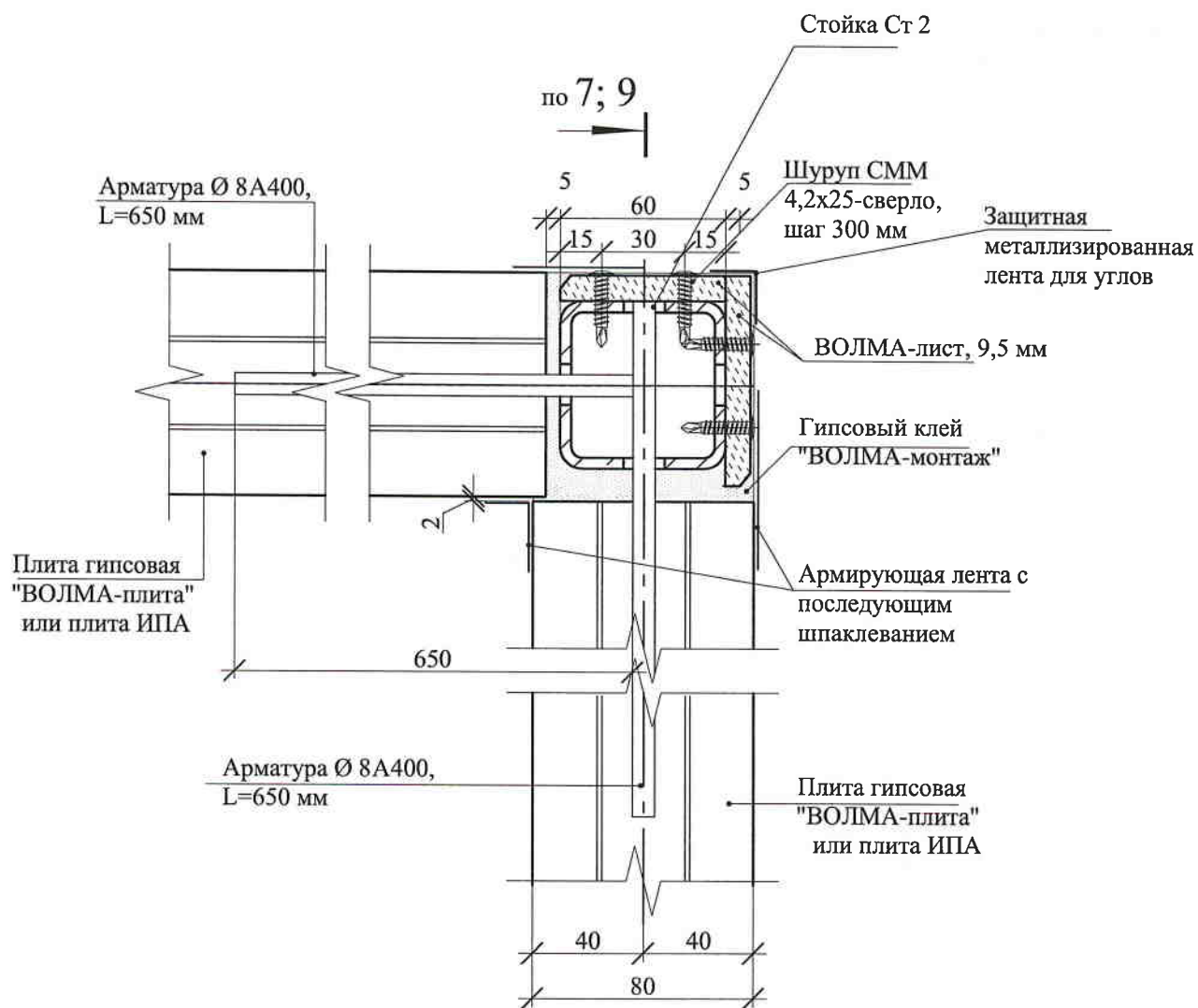
13

по 7, лист 11 или по
9, лист 12

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	по 7, лист 11 или по 9, лист 12							
							ООО "ВОЛМА" М8.22-1/ 2010 - 1. Часть 3	Лист		
						14				
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата					

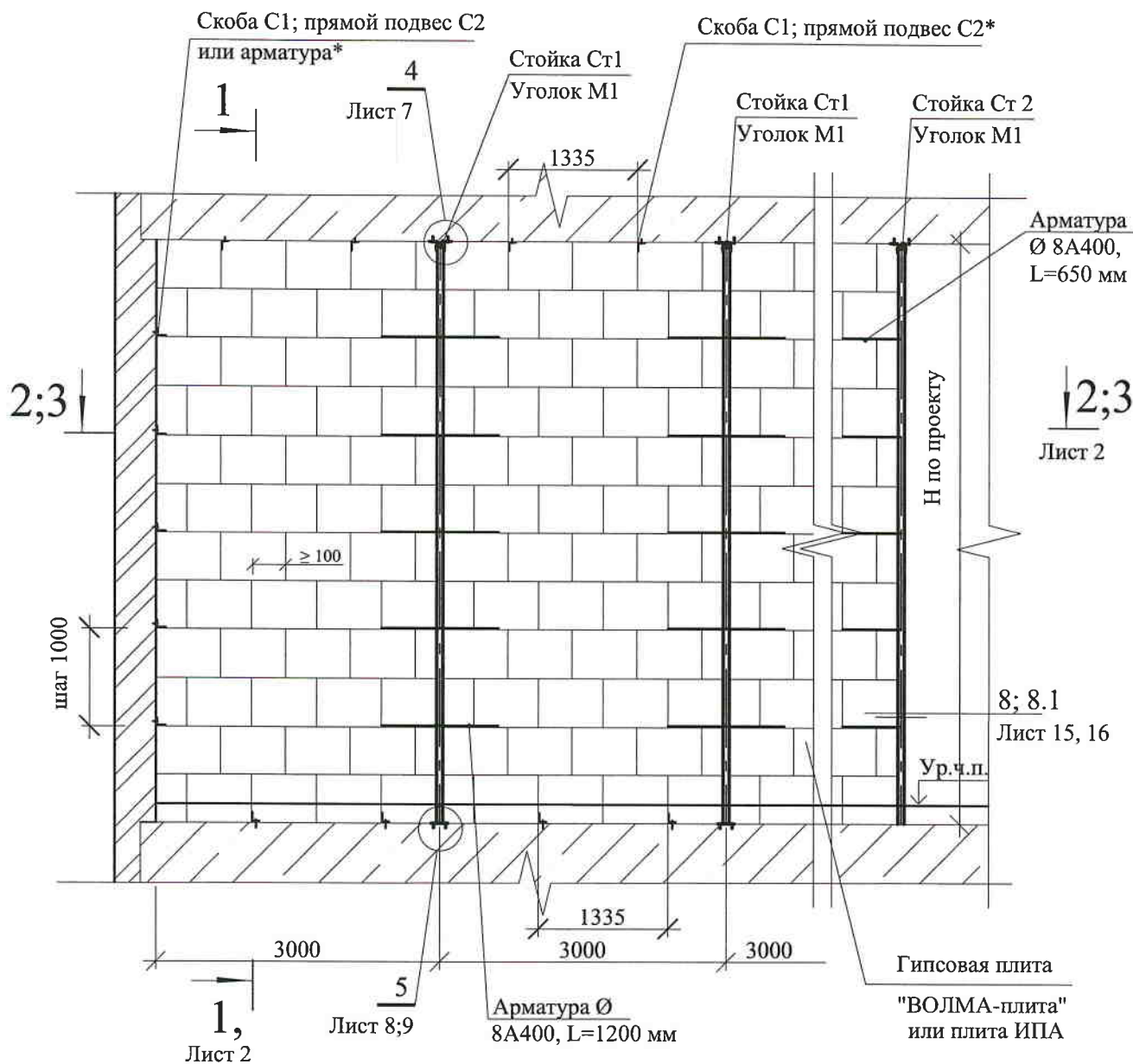
8.1

(пример расположения арматуры, остальное- по выбранному способу монтажа плит)



по 7, лист 11 или по
9, лист 12

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №																										
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата																						Лист	15

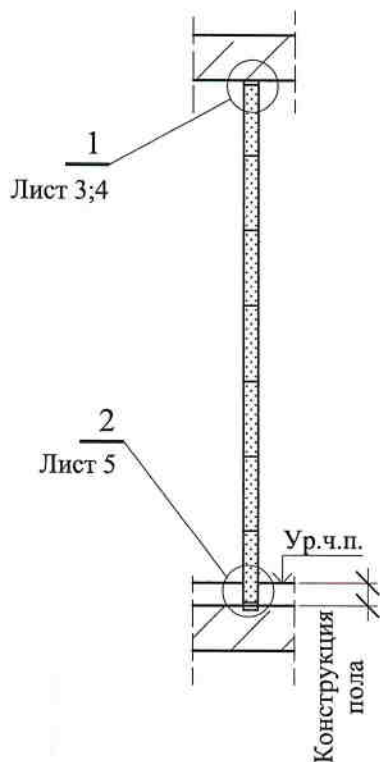


Остальное устройство перегородок дано в документе - М8.22-1/2010- 3.Часть 1 или Часть 2.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Остальное устройство перегородок дано в документе - М8.22-1/2010- 3.Часть 1 или Часть 2.						
							ООО "ВОЛМА"		
							М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3		
	Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата			
	Нач.отдела	Ямпольский					Устройство перегородок с эластичным присоединением к ограждающим конструкциям		
	Гл. спец.	Лукашевич							
Нор.контр.	Ямпольский					Стадия			
							Р	Лист	Листов
								1	19
							ОАО "ЦНИИПРОМЗДАНИЙ" Москва , 2011		

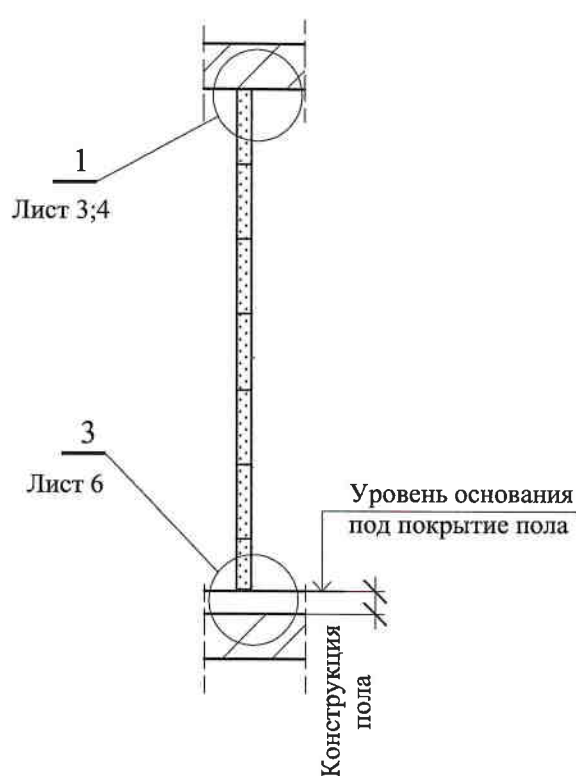
1 - 1

При установке перегородки на
перекрытие

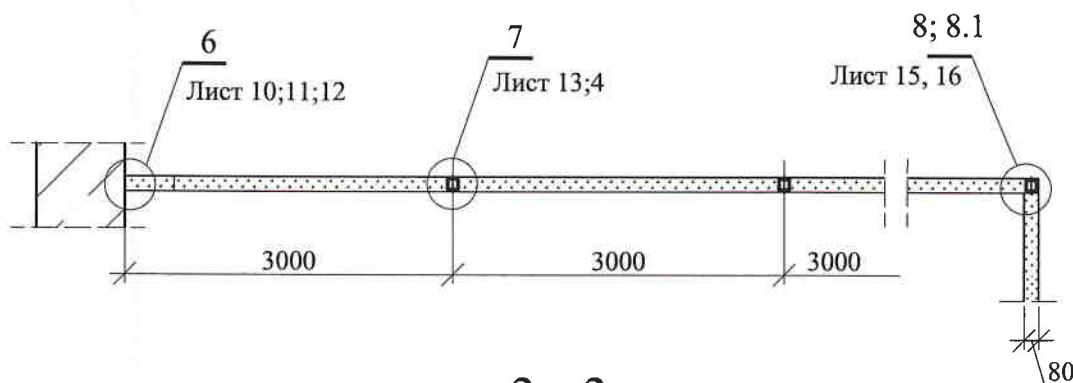


1 - 1

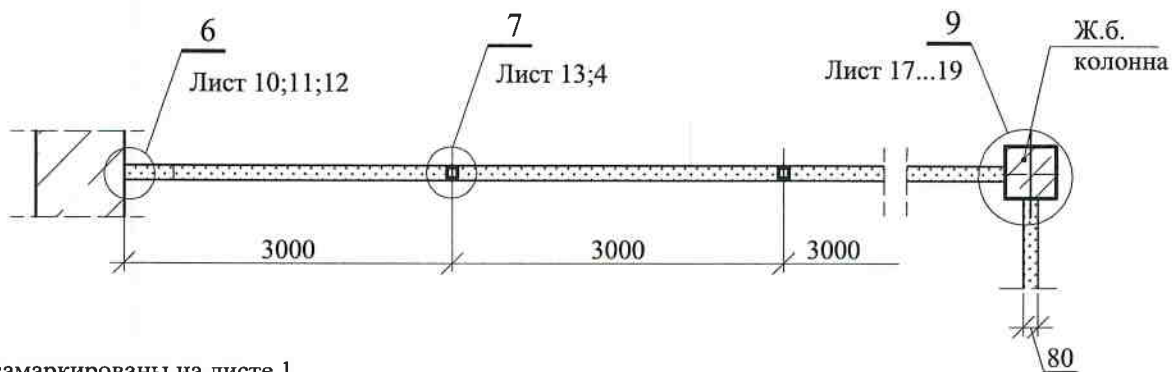
При установке перегородки на
основание под покрытие пола



2 - 2



3 - 3



Разрезы замаркированы на листе 1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

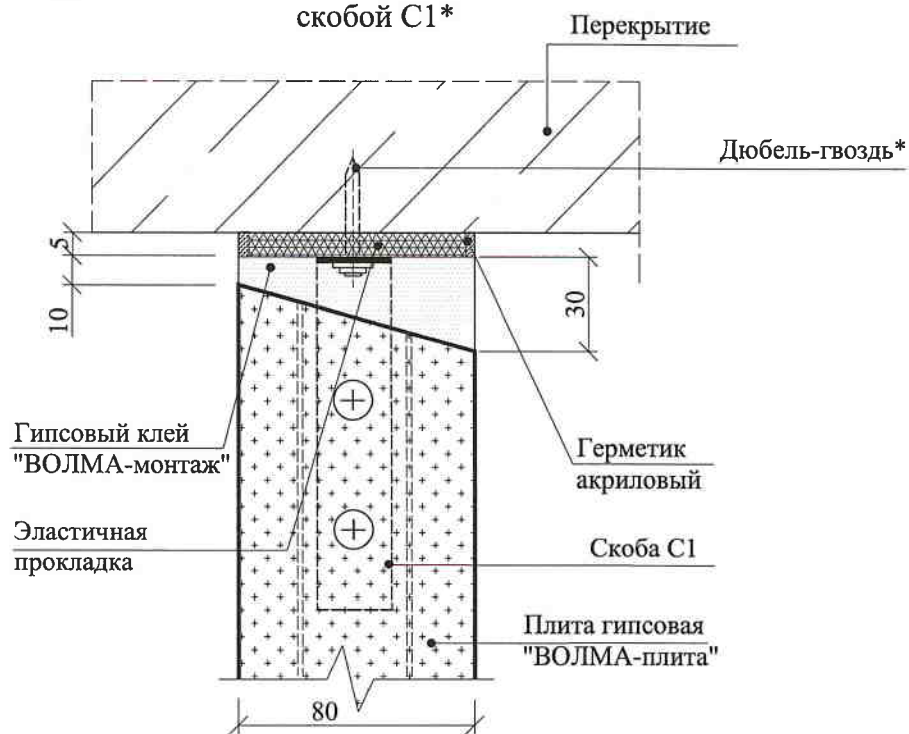
Лист

2

1

Варианты примыкания верхнего ряда ПГП к перекрытию со скобой С1*

Вариант А



Вариант Б



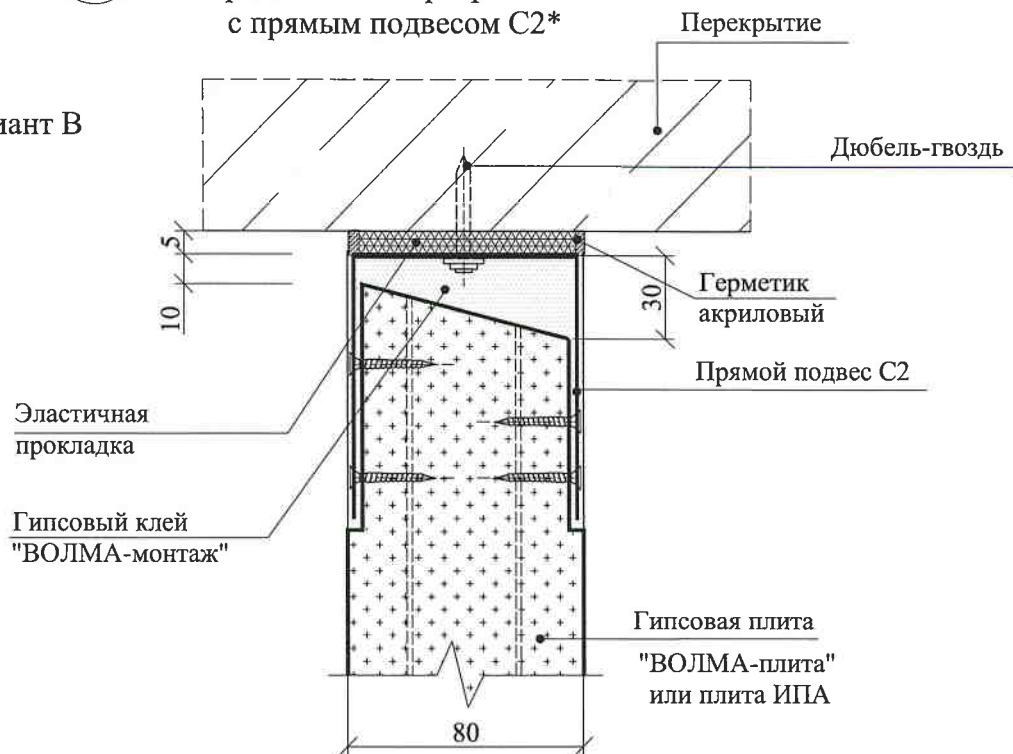
* Установка скобы С1 дана в документе М8.22-1/ 2010 - 3. Часть 1 или Часть 2 на листе 3.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
ООО "ВОЛМА"						Лист
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3						3

①

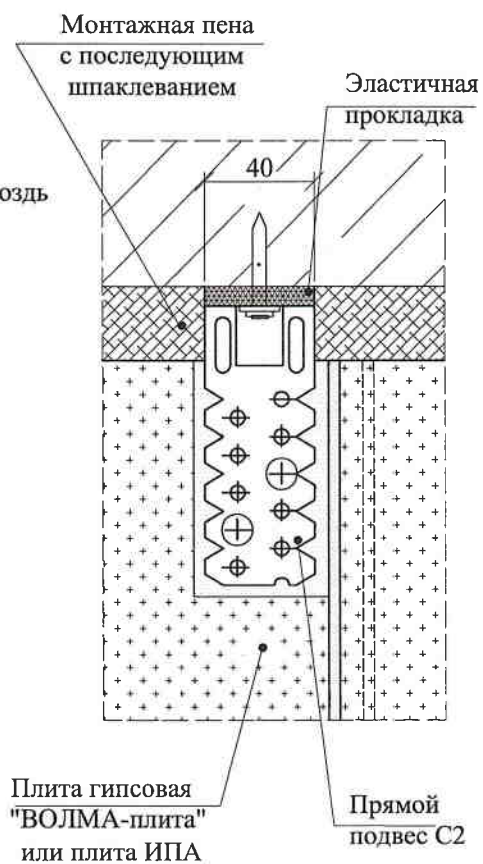
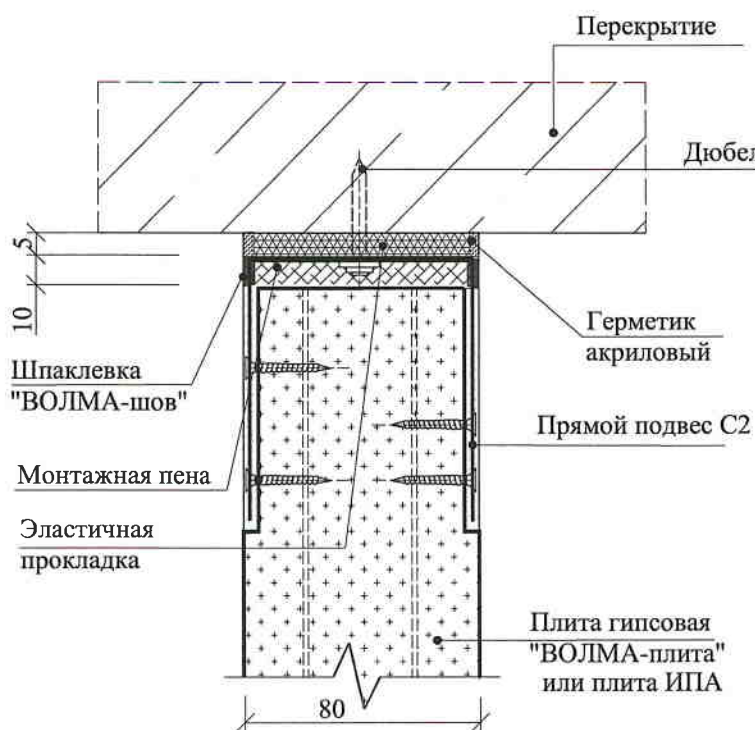
Варианты примыкания верхнего ряда ПГП к перекрытию с прямым подвесом С2*

Вариант В



a - a

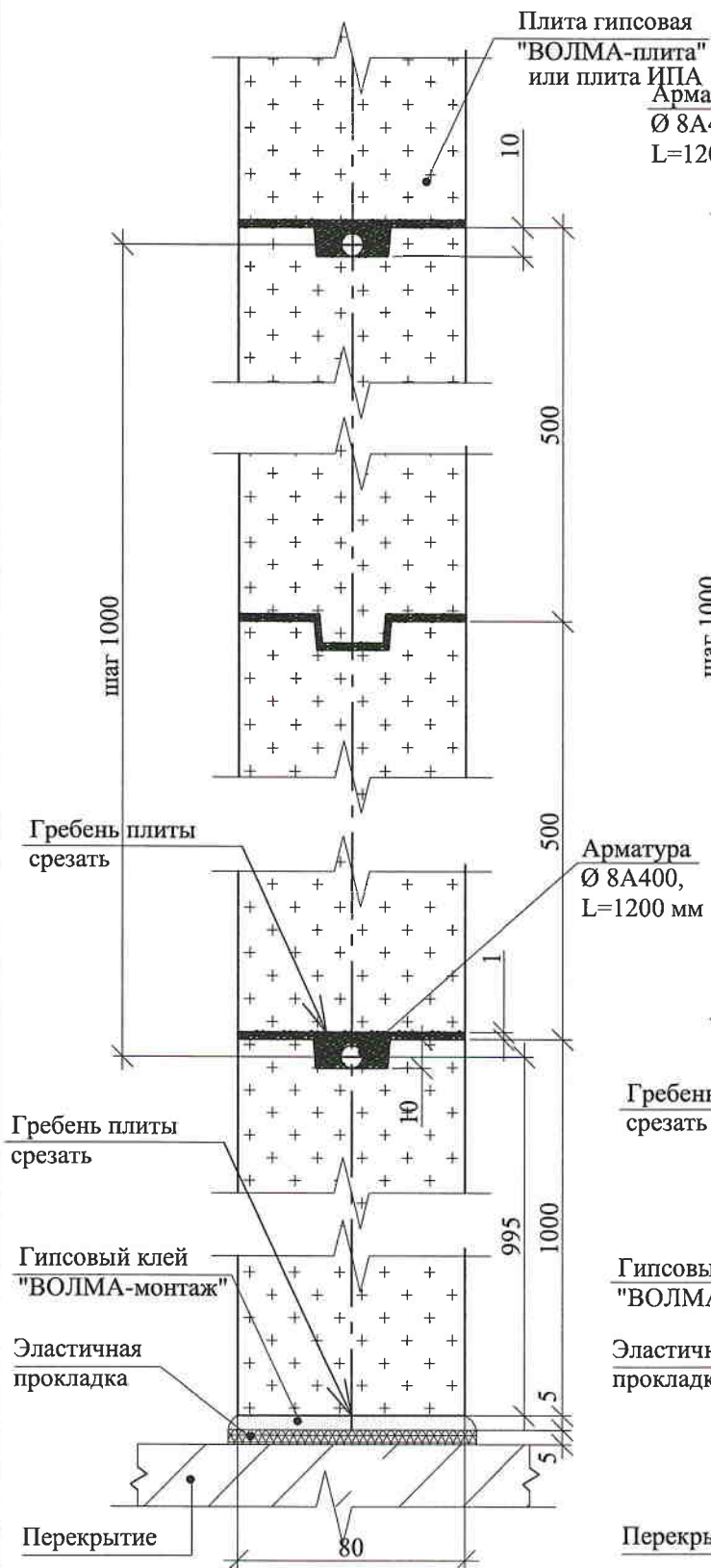
Вариант Г



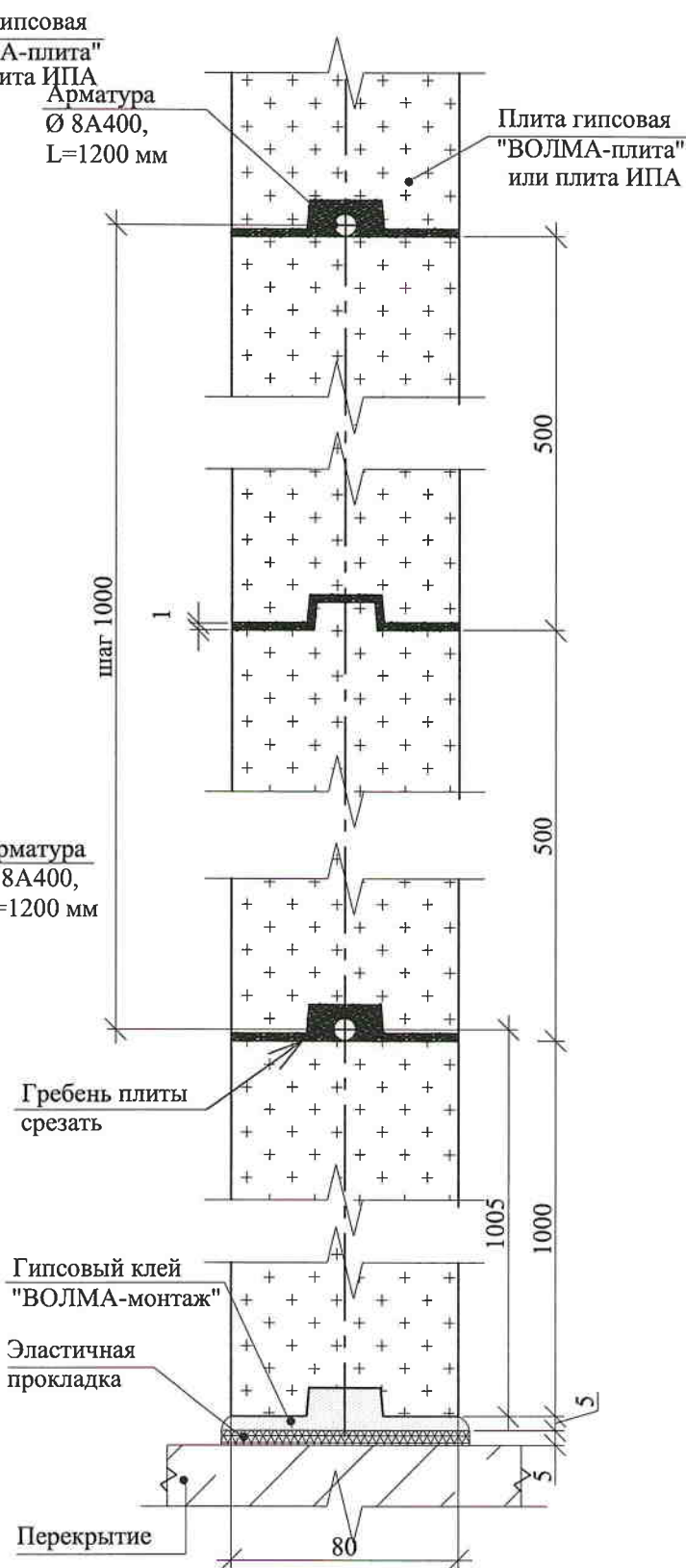
* Установка прямого подвеса С2 дана в документе М8.22-1/ 2010 - 3. Часть 1или Часть 2 на листе 4.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Монтажная пена Эластичная прокладка 80 * Установка прямого подвеса С2 дана		
Изм.	Кол.уч	Лист
№ док	Подпись	Дата

Вариант А
Установка плит пазом вверх



Вариант В
Установка плит гребнем вверх

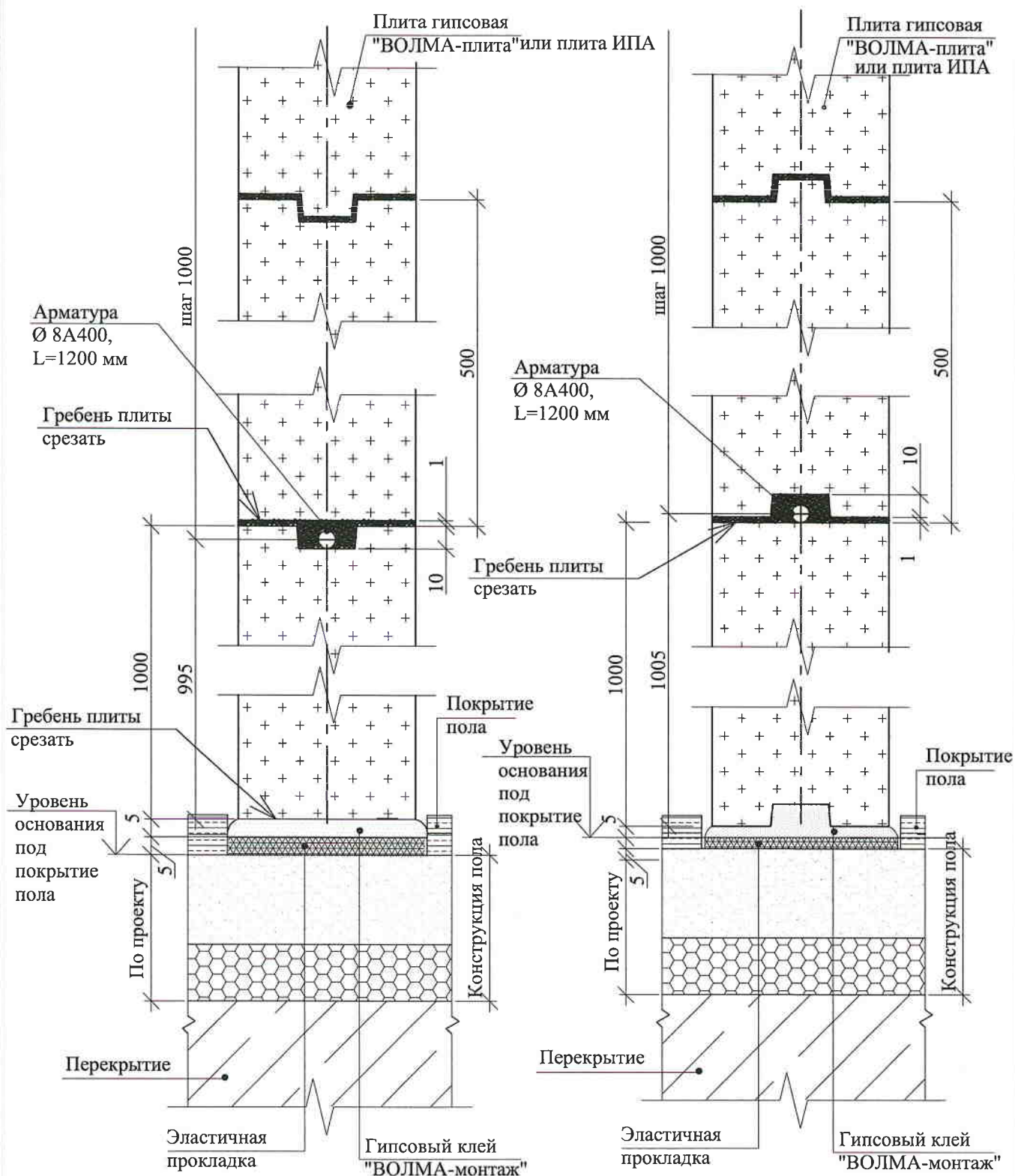


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

Вариант А
Установка плит пазом вверх

Вариант В
Установка плит гребнем вверх



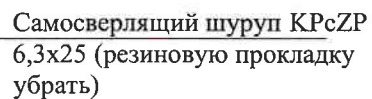
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

6

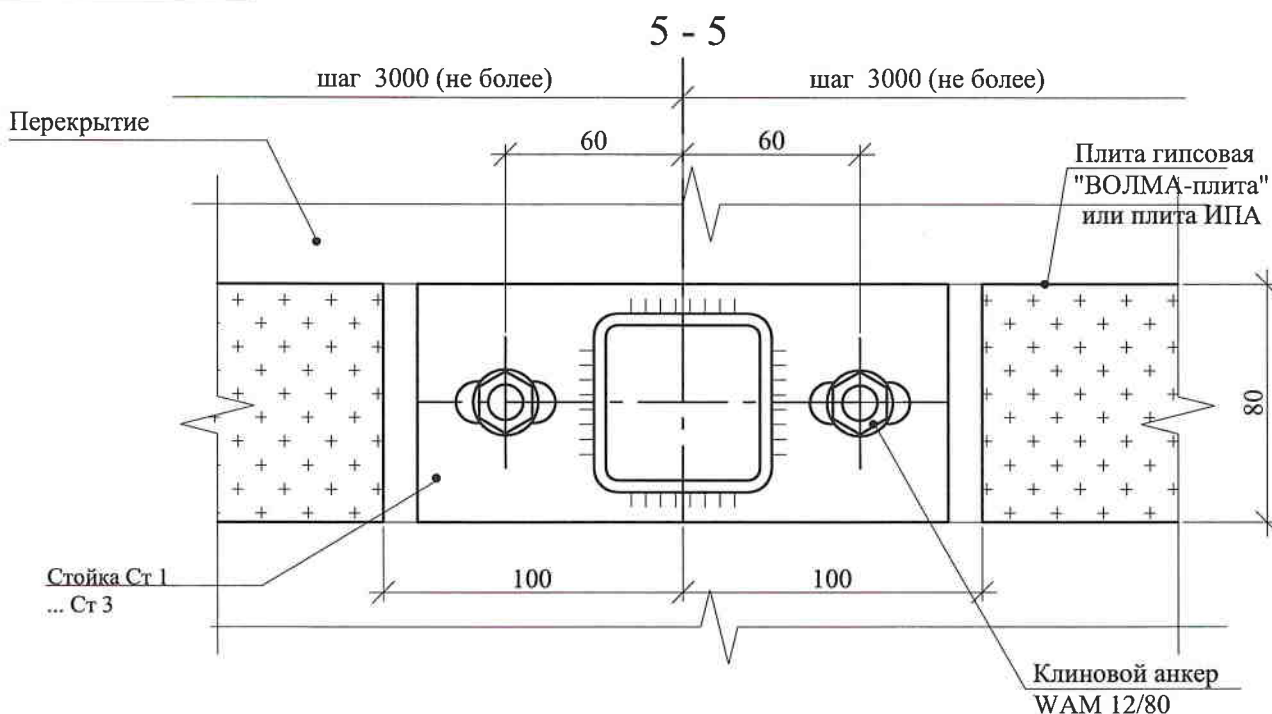
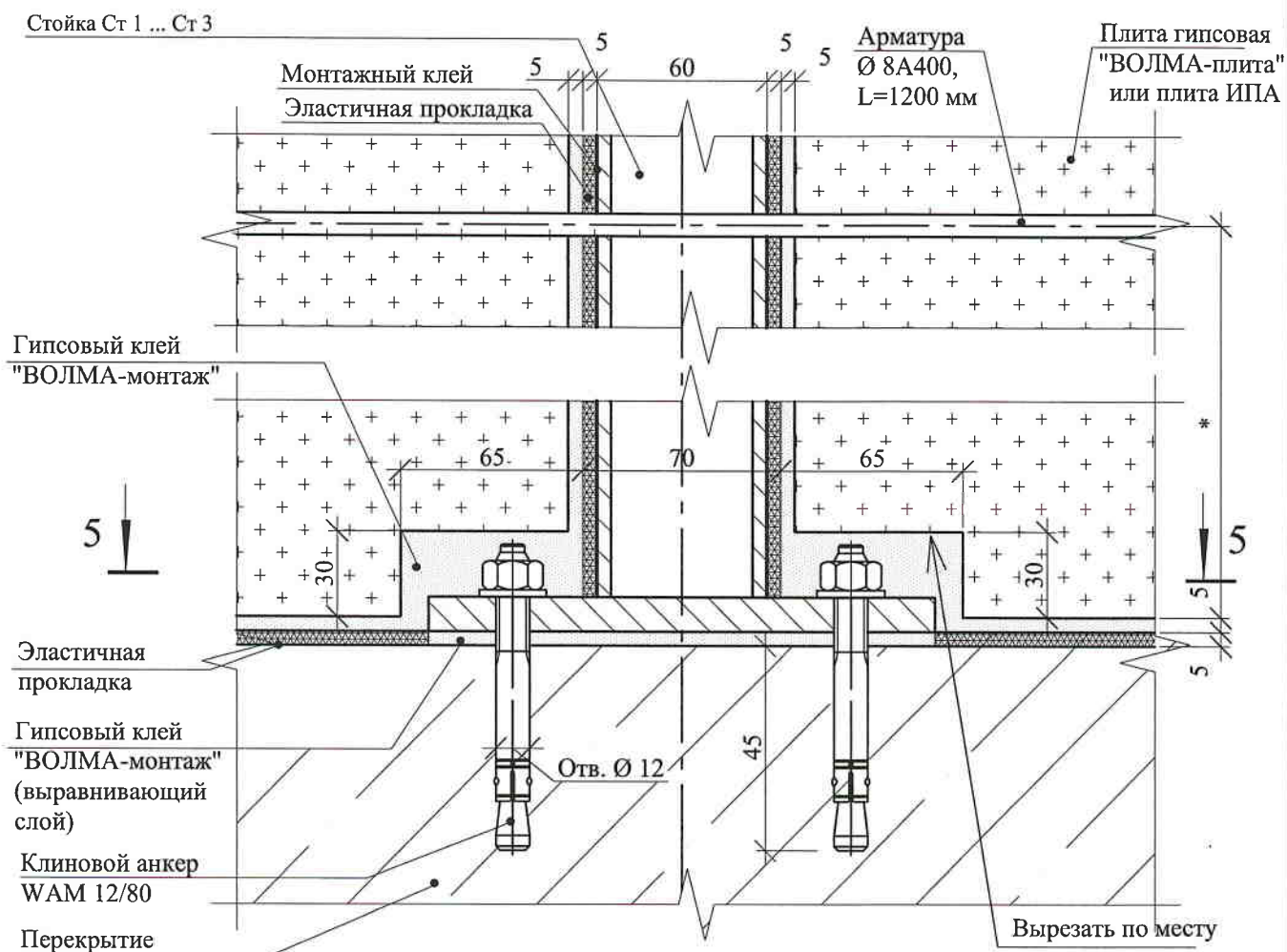


ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
* Размеры уточнить по месту		
Изм.	Кол.уч	Лист
№ док	Подпись	Дата

5

Вариант А.
Установка перегородки на
перекрытие



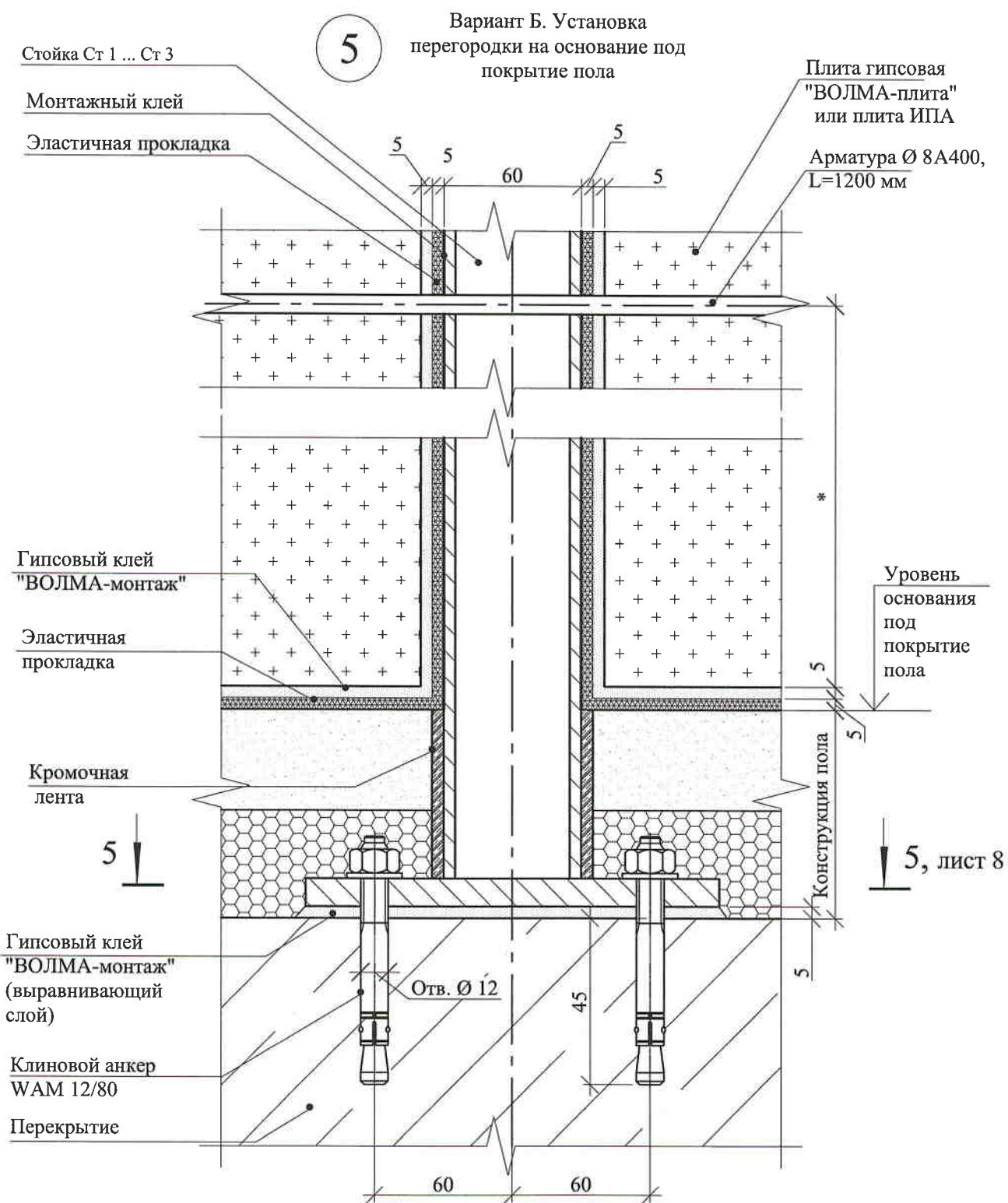
* Размер зависит от способа монтажа плит, см. узел 2 и 3, листы 5 и 6.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол.уч	Лист
№ док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

8



* Размер зависит от способа монтажа плит, см. узел 2 и 3, листы 5 и 6.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

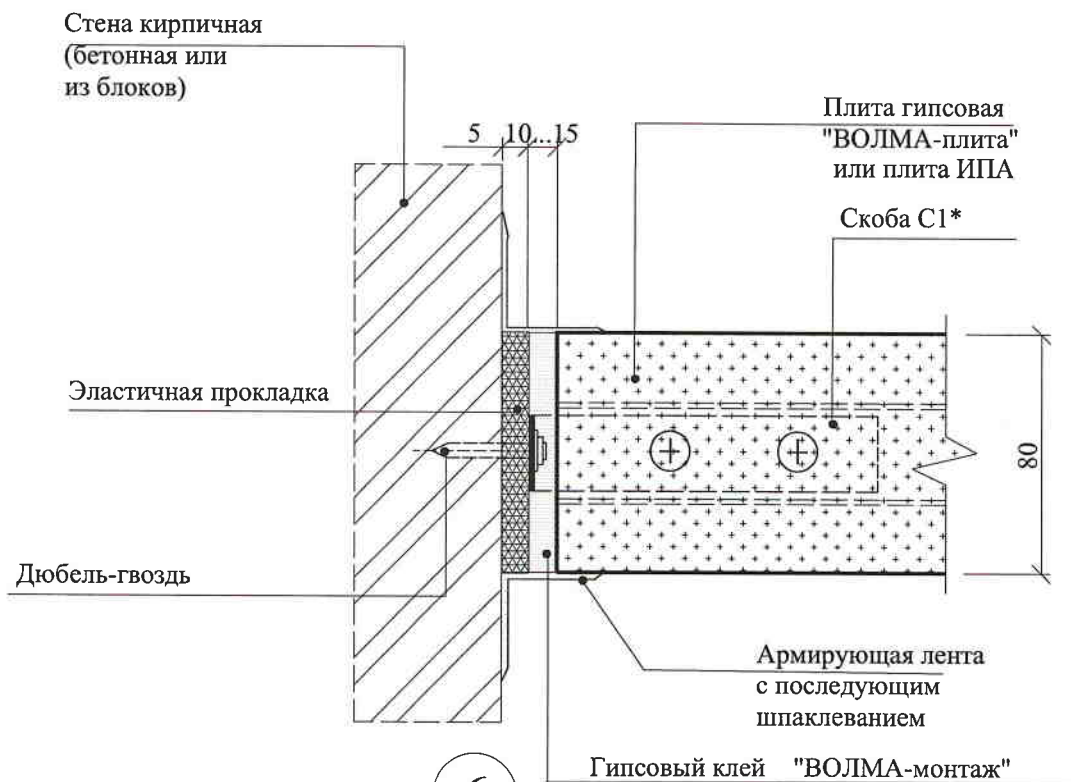
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

9

6

Вариант А
(установка скоб С1*)



6

Вариант Б
(установка подвеса прямого С2**)



* Установка скобы С1 дана в документе М8.22-1/ 2010 - 3. Часть 1 или Часть 2 на листе 3.

** Установка прямого подвеса С2 дана в документе М8.22-1/ 2010 - 3. Часть 1 или Часть 2 на листе 4.

Инт. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол.уч	Лист
№ док	Подпись	Дата

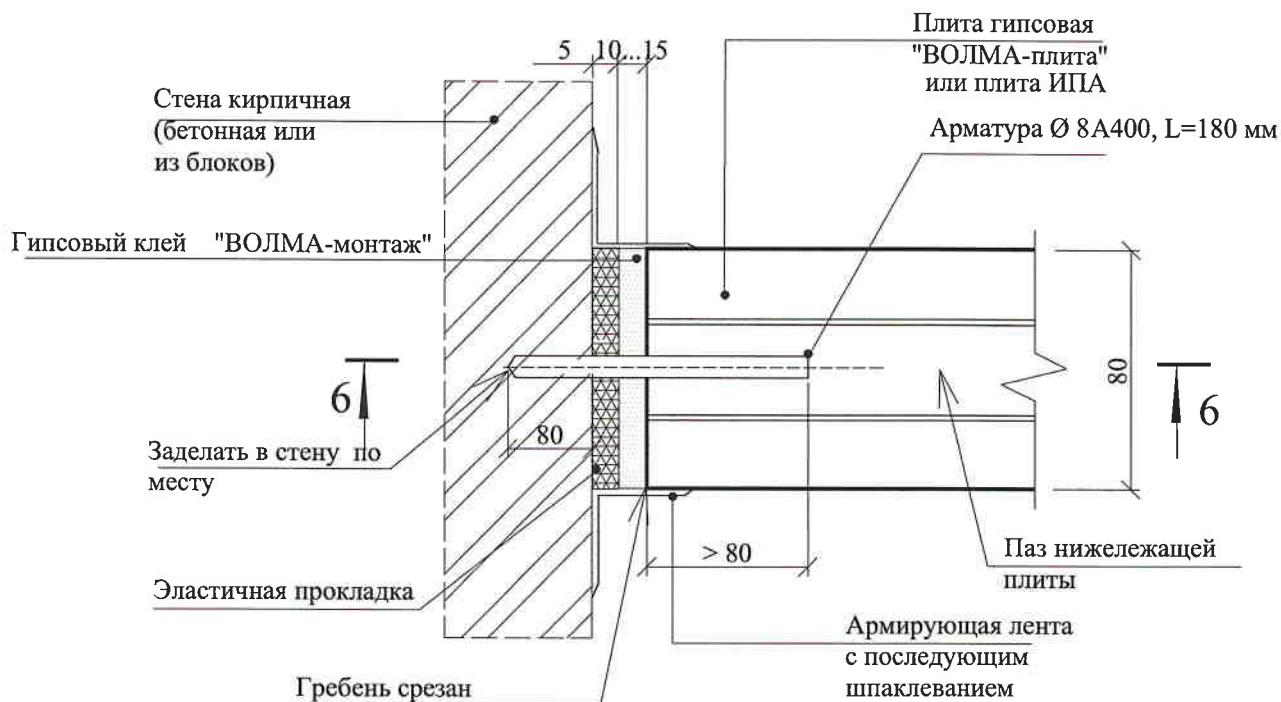
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

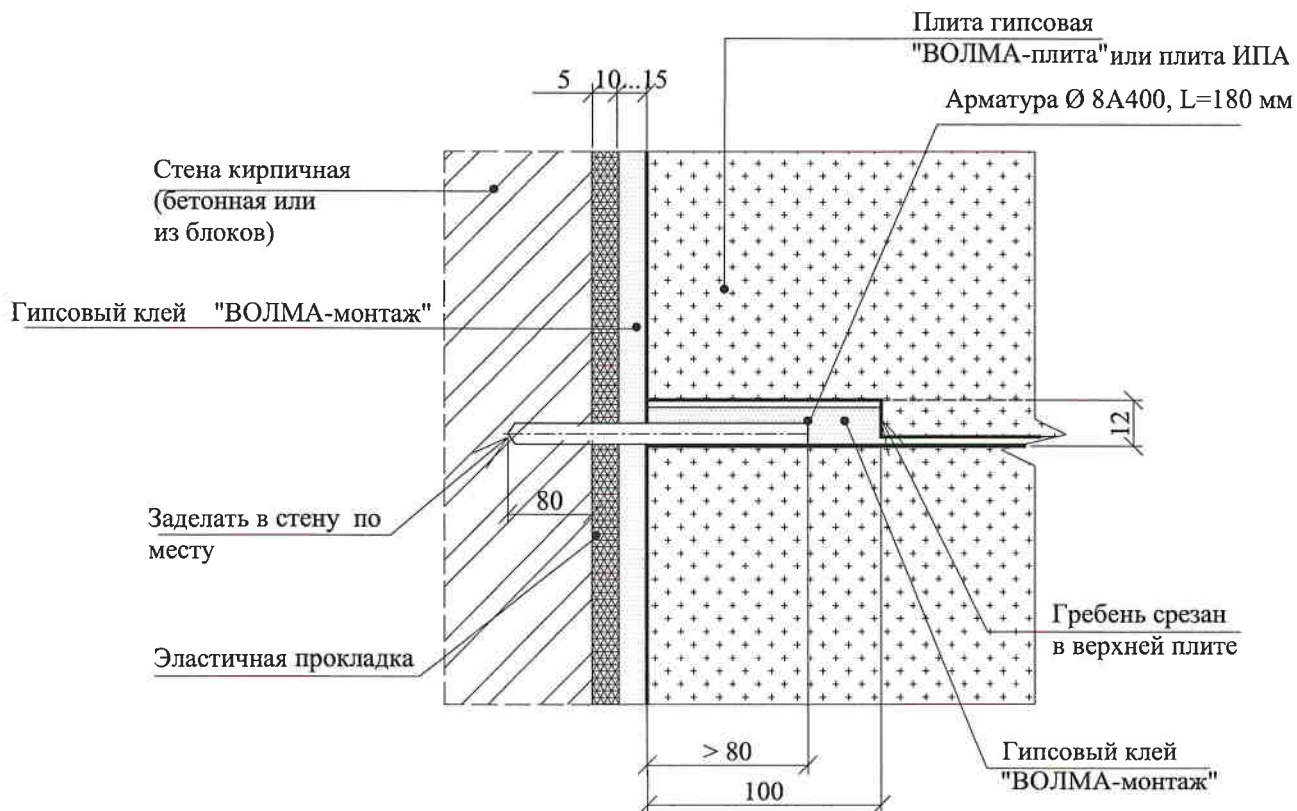
10

6

Вариант В
(установка арматуры в плиты пазом вверх)



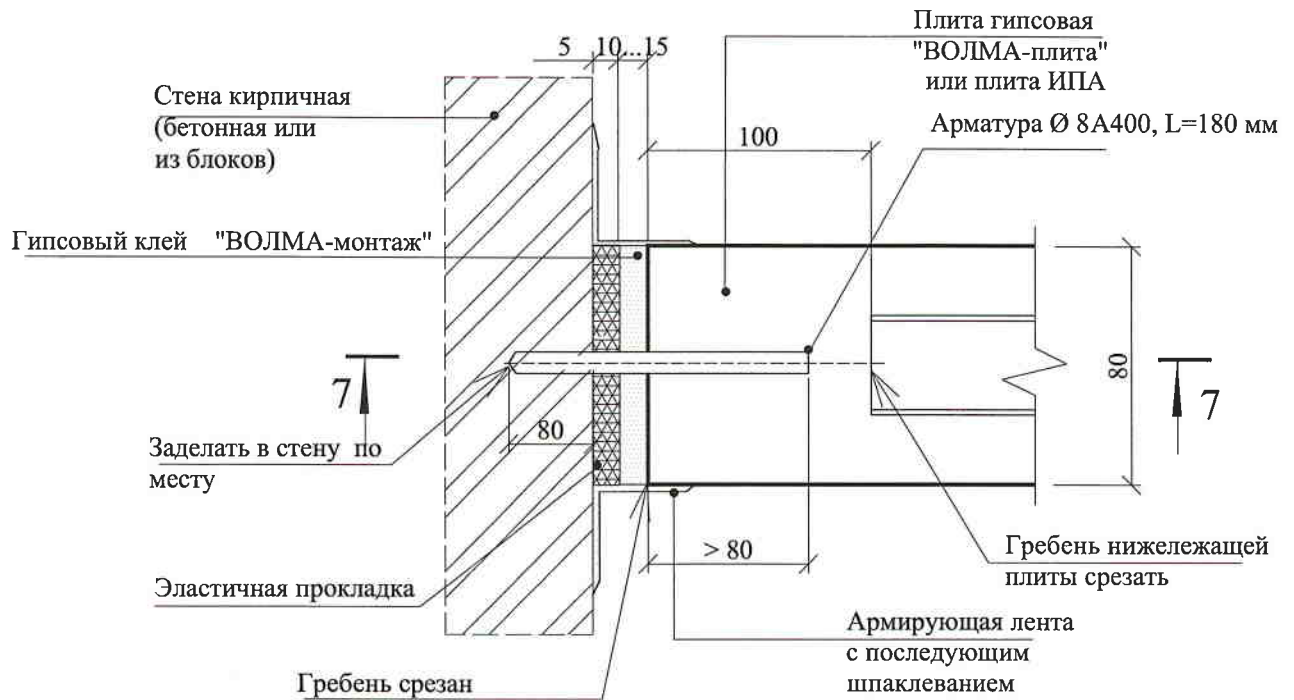
6 - 6



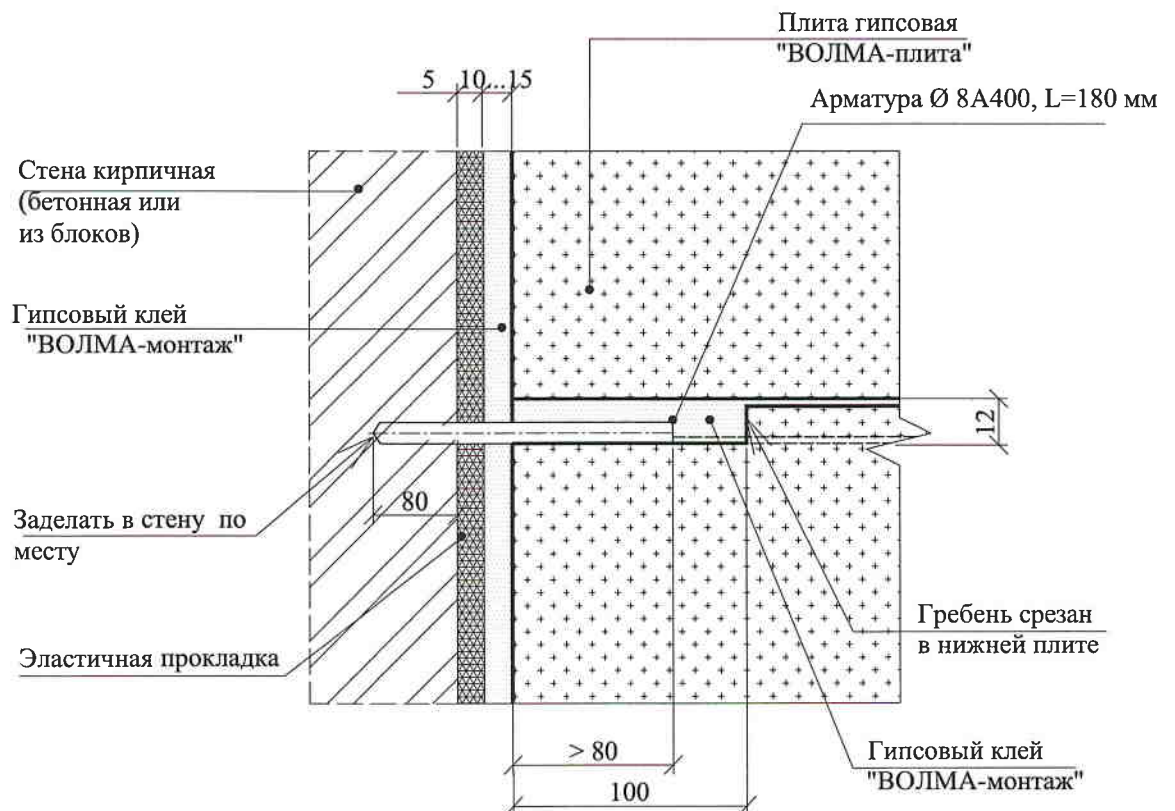
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол.уч	Лист
№ док	Подпись	Дата

6

Вариант Г
(установка арматуры в плиты гребнем вверх)



7 - 7

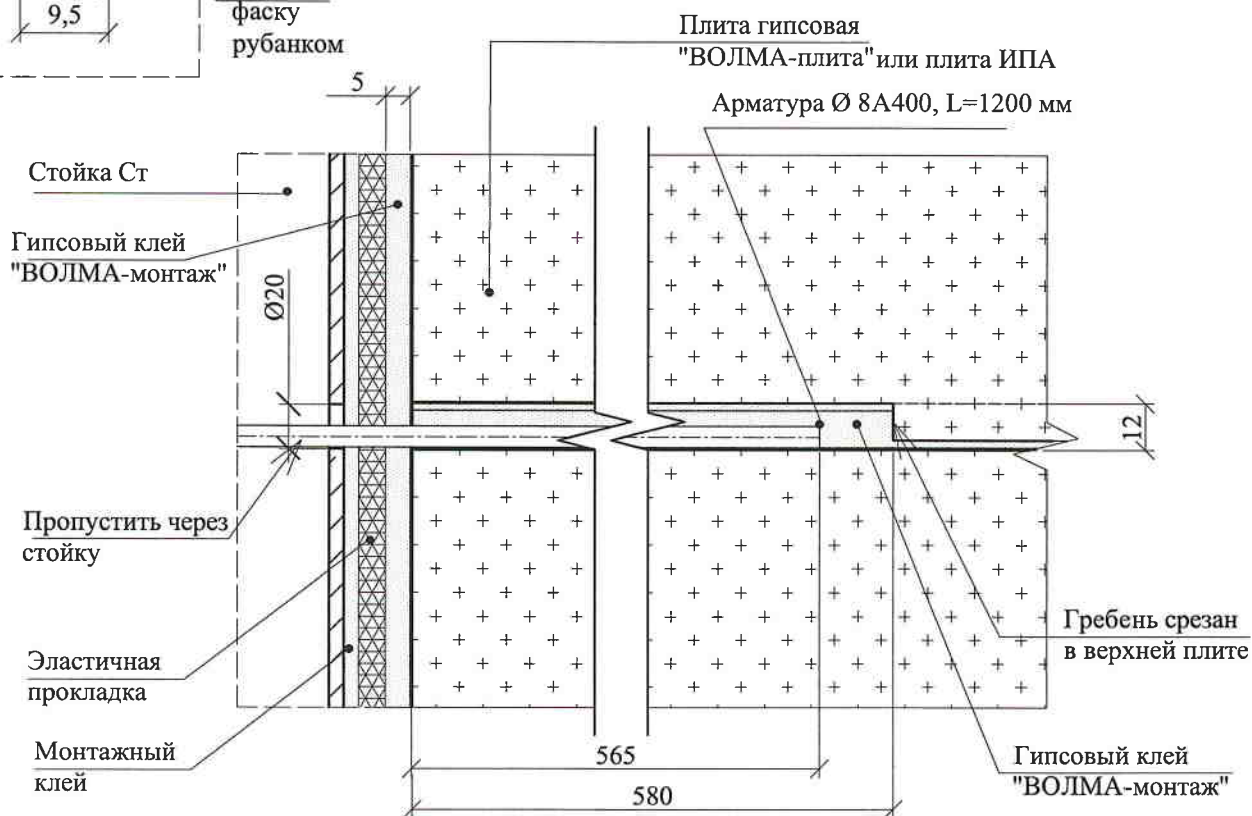


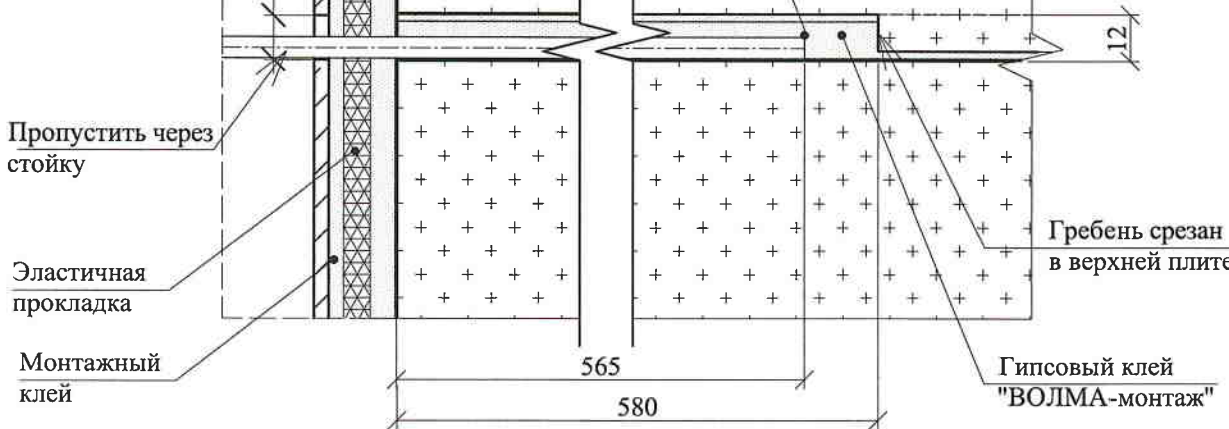
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол.уч.	Лист
№ док.	Подпись	Дата

[illegible]

по 8, док. М8.22-1/2010 - 1, лист 13

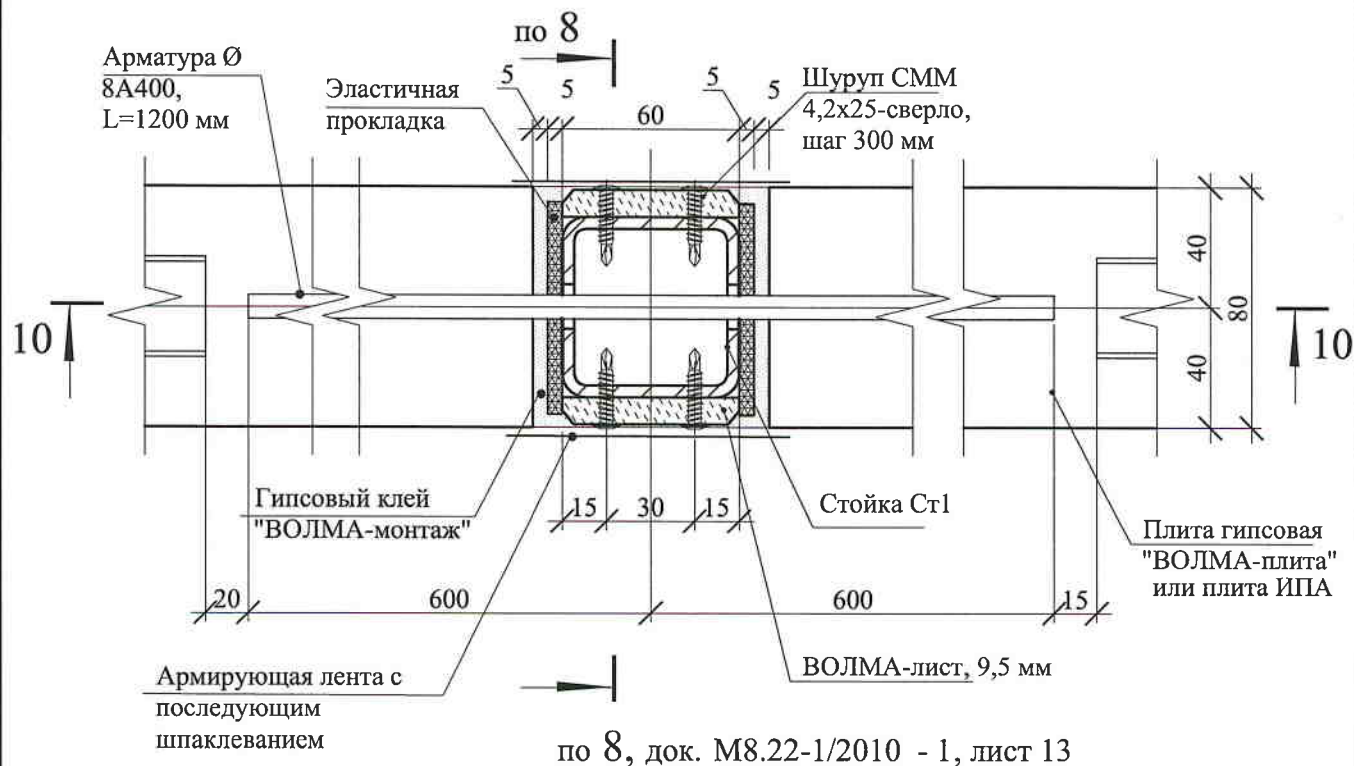
9 - 9



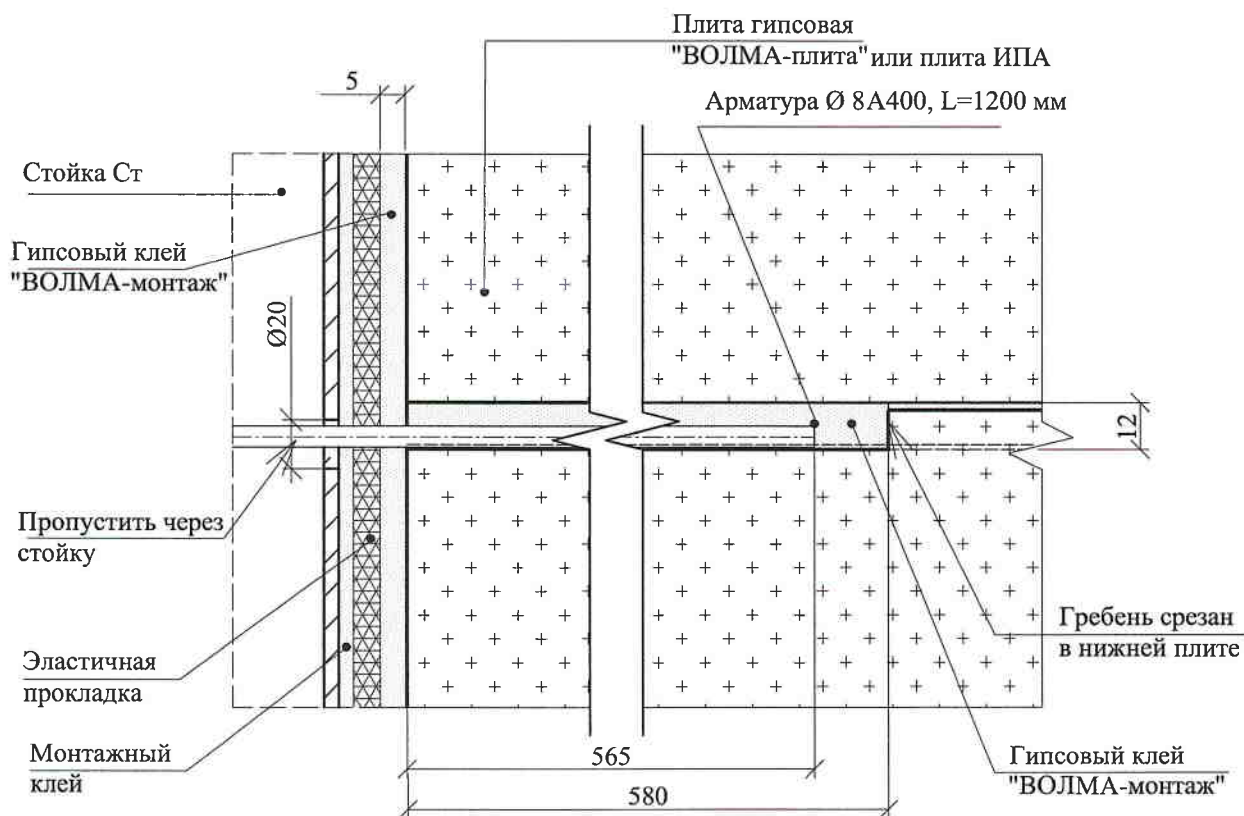
Взам. инв. №								Лист
Подпись и дата								13
Инв. № подл.								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	ООО "ВОЛМА" М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3		

7

Вариант Б
(установка арматуры в плиты гребнем вверх)



10 - 10



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

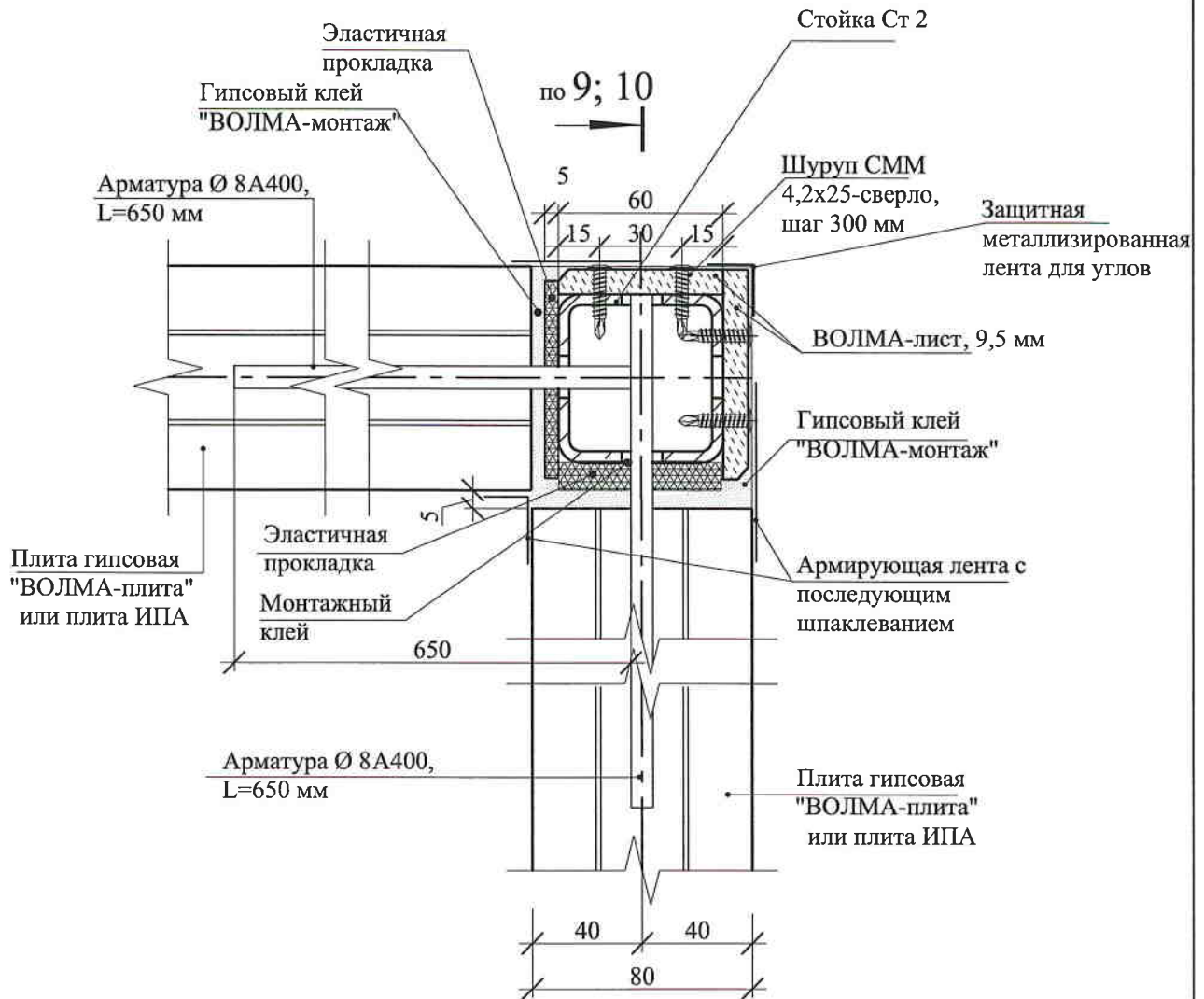
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

14

8

(пример расположения арматуры, остальное- по выбранному способу монтажа плит)



по 9, лист 13 или
по 10, лист 14

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата

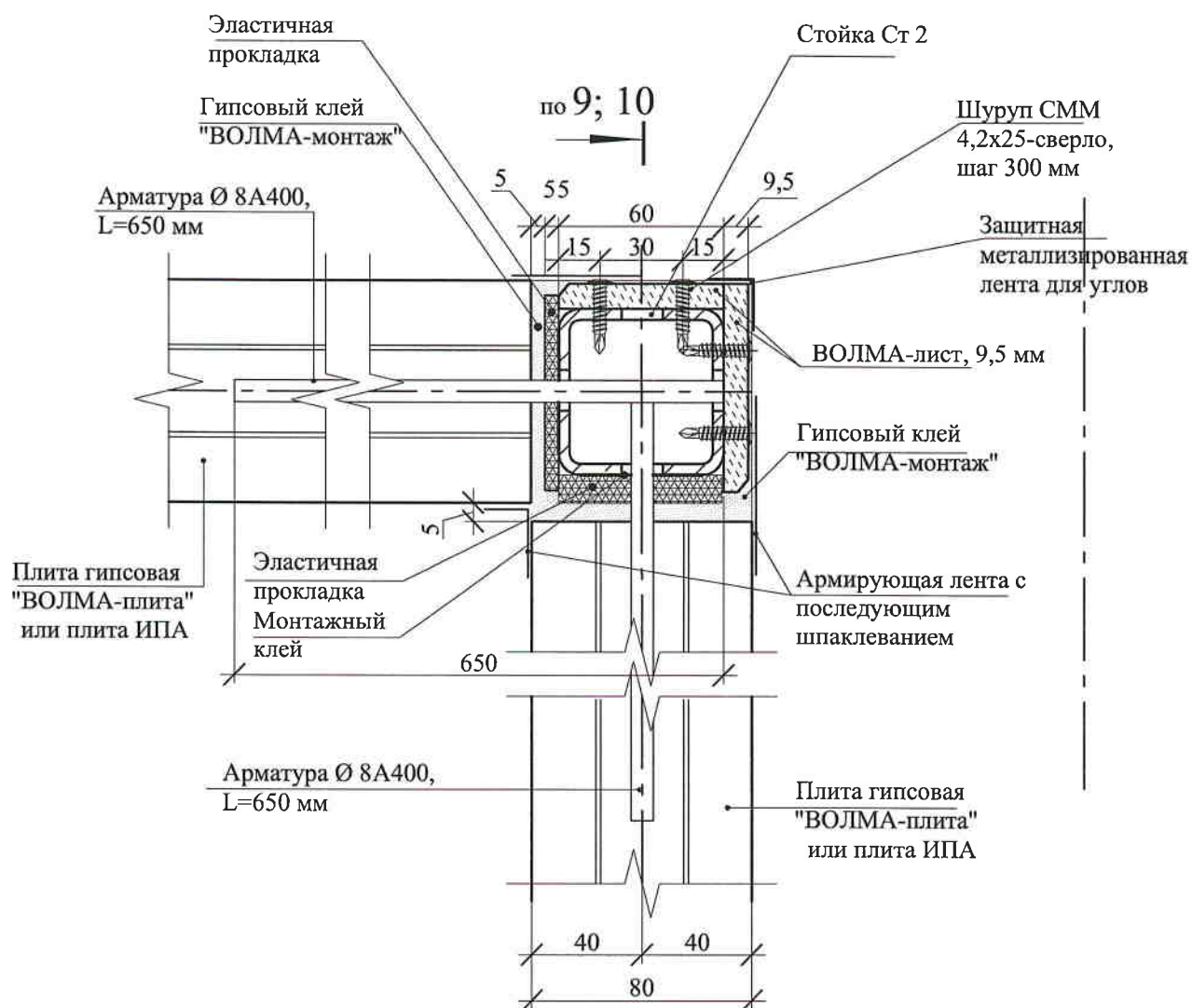
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

15

8.1

(пример расположения арматуры, остальное- по выбранному способу монтажа плит)



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

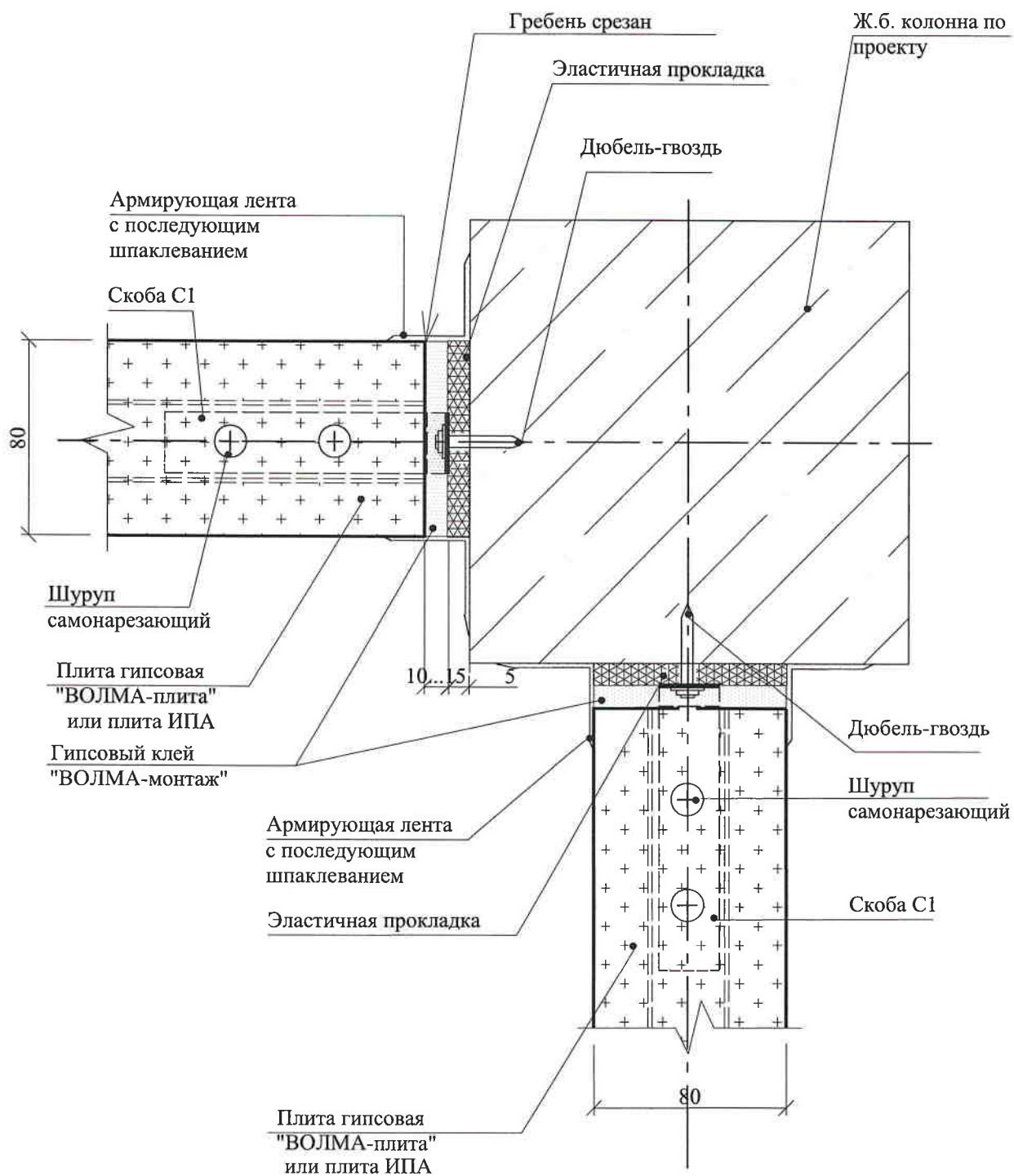
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

16

9

Вариант А
(установка скоб С1*)



* Установка скобы С1 дана в документе М8.22-1/ 2010 - 3. Часть 1 или Часть 2 на листе 3.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

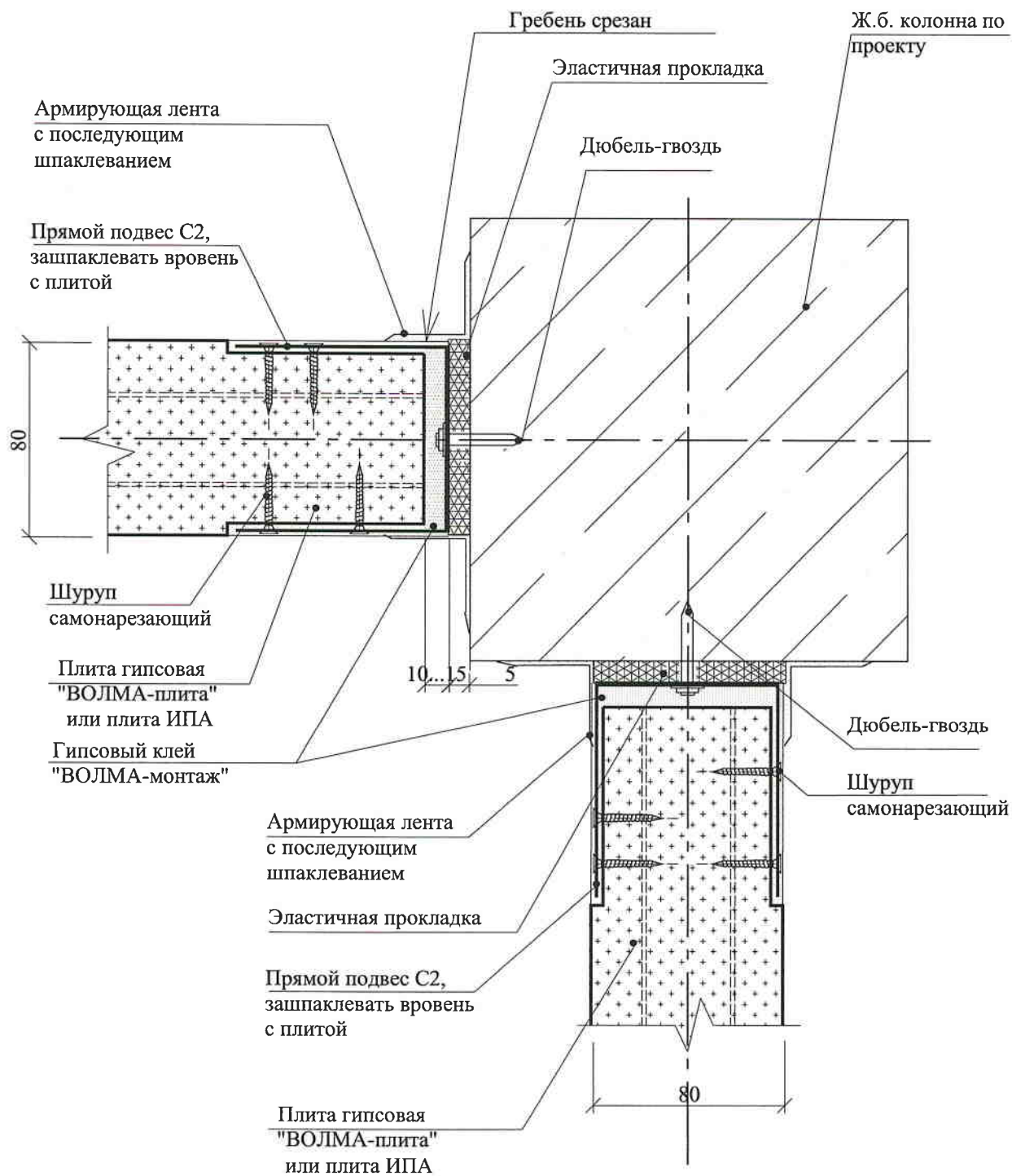
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

17

9

Вариант Б
(установка подвеса прямого С2*)



* Установка прямого подвеса С2 дана в документе М8.22-1/ 2010 - 3. Часть 1или Часть 2 на листе 4.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

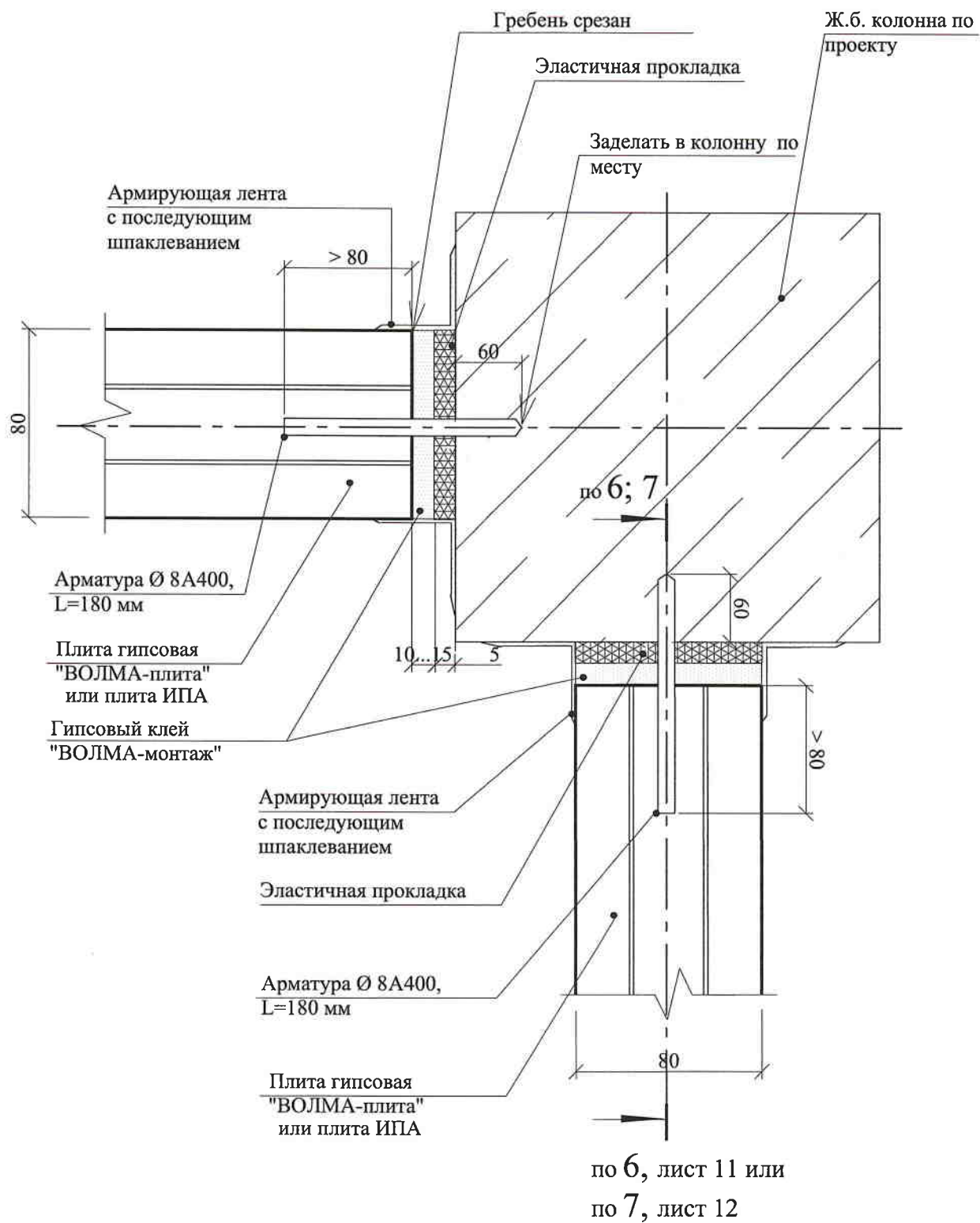
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

18

9

Вариант В
(установка арматуры в плиты)



Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

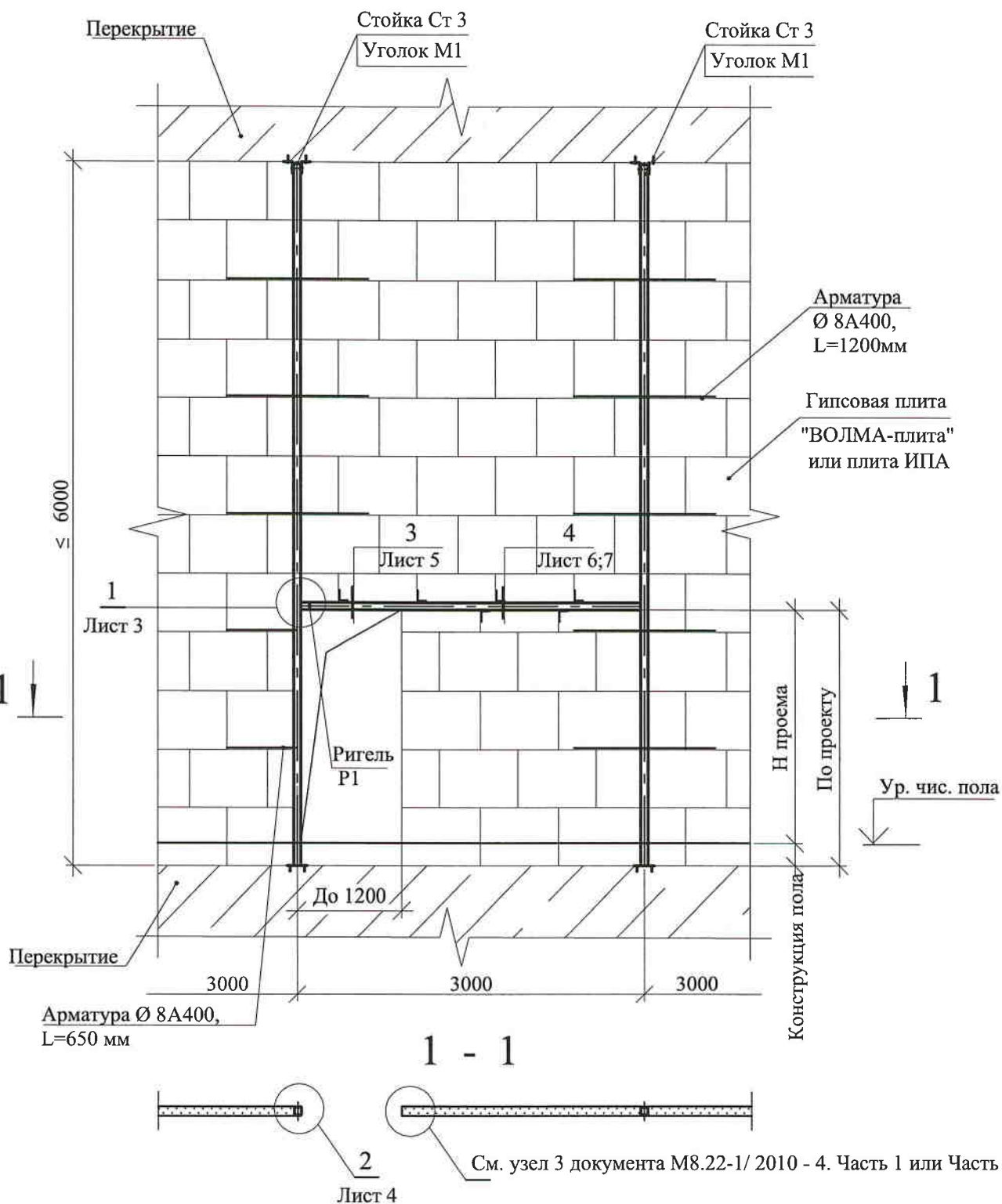
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 - 2. Часть 3

Лист

19

Схема 1
Установка дверей массой до 70 кг
 (устройство перегородки выбирается по документу
 М8.22-1/ 2010 - 2 или 3. Часть 3)



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Нач.отдела	Ямпольский				
Гл. спец.	Лукашевич				
Нор. контр.	Ямпольский				

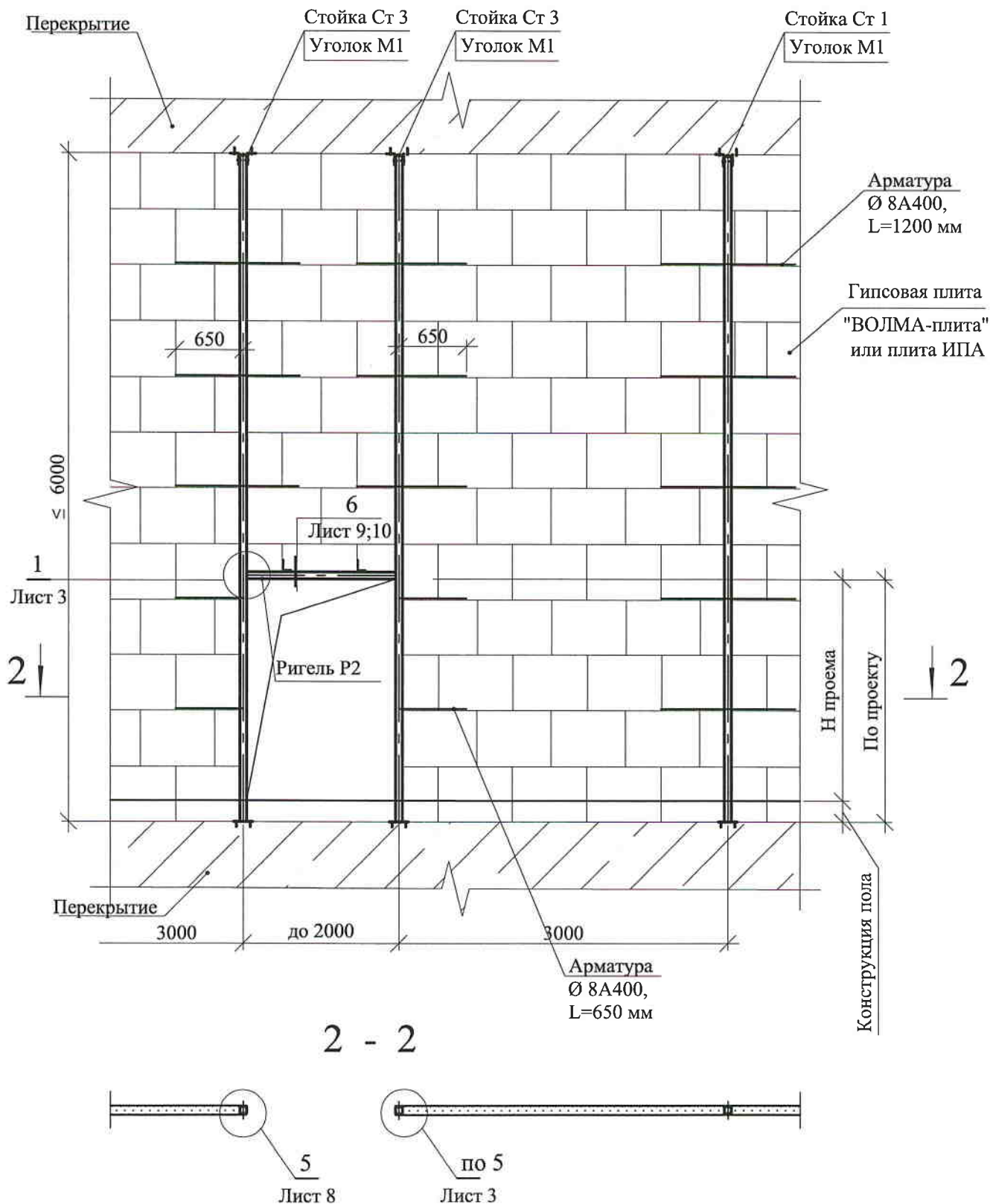
ООО "ВОЛМА"
 М8.22-1/ 2010 - 3. Часть 3

Устройство дверных проемов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10
ОАО "ЦНИИПРОМЗДАНИЙ" Москва, 2011		

Схема 2

Установка металлических дверей и дверей массой более 70 кг
(устройство перегородки выбирается по документу
М8.22-1/ 2010 - 2 или 3. Часть 3)



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

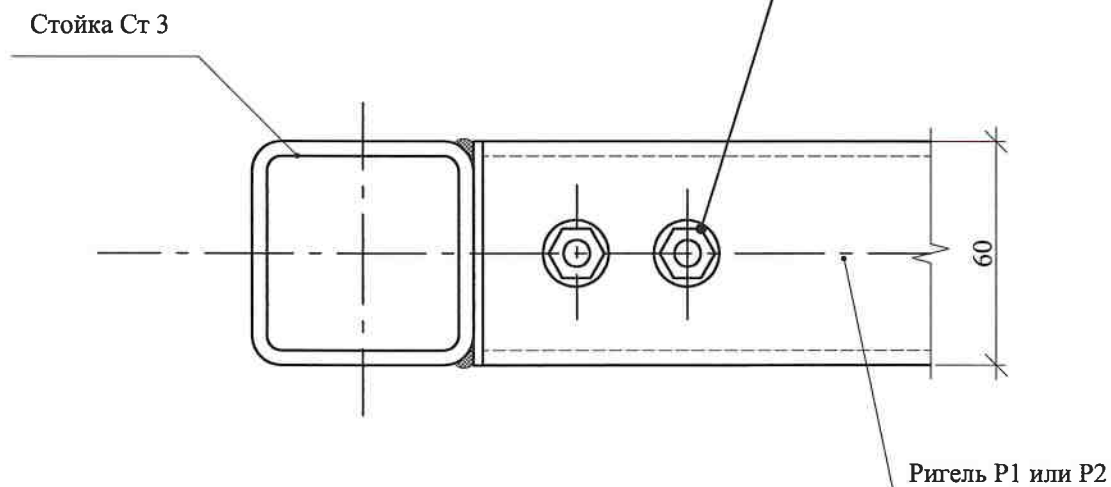
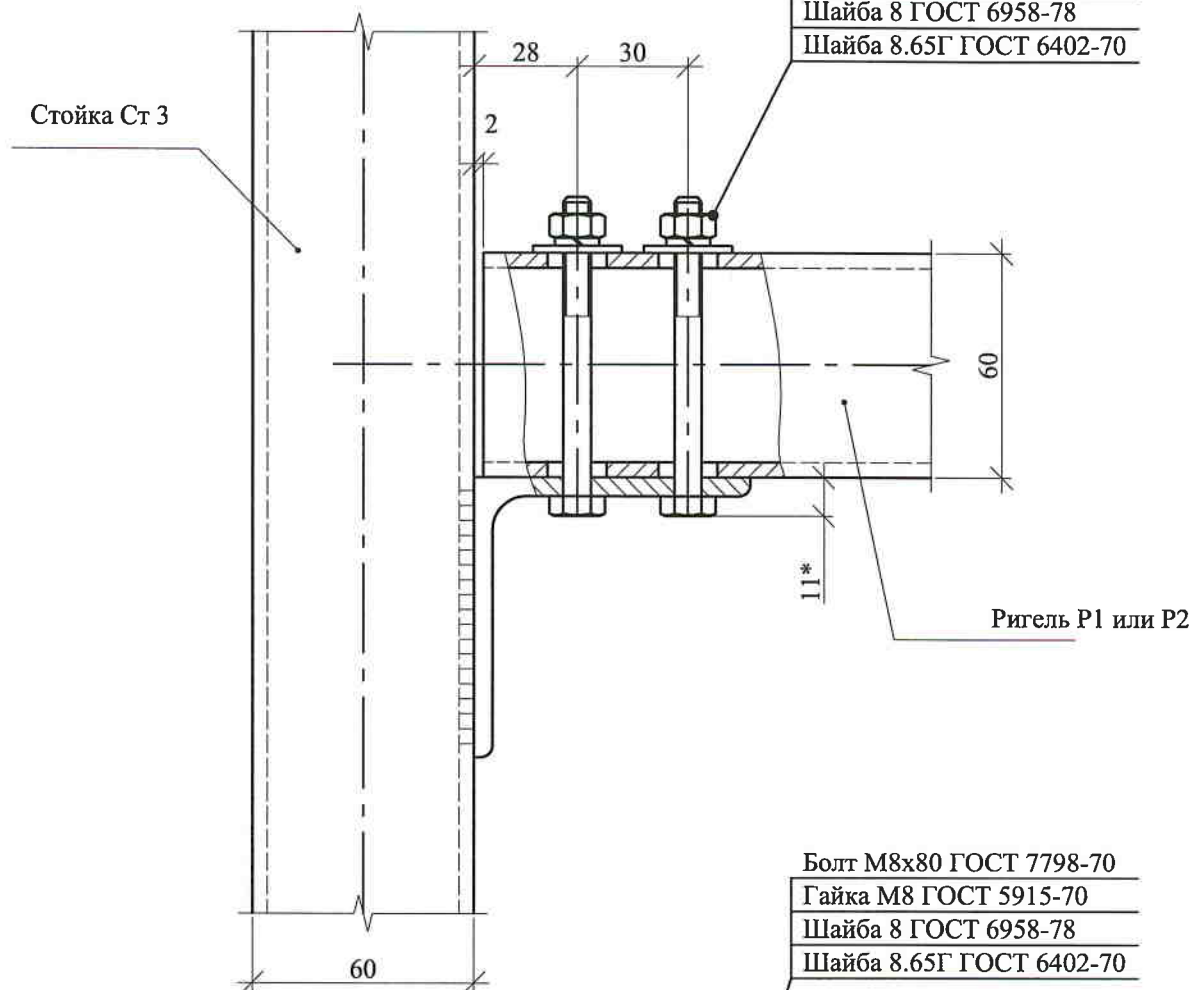
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3

Лист

2

Болт М8х80 ГОСТ 7798-70
Гайка М8 ГОСТ 5915-70
Шайба 8 ГОСТ 6958-78
Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70

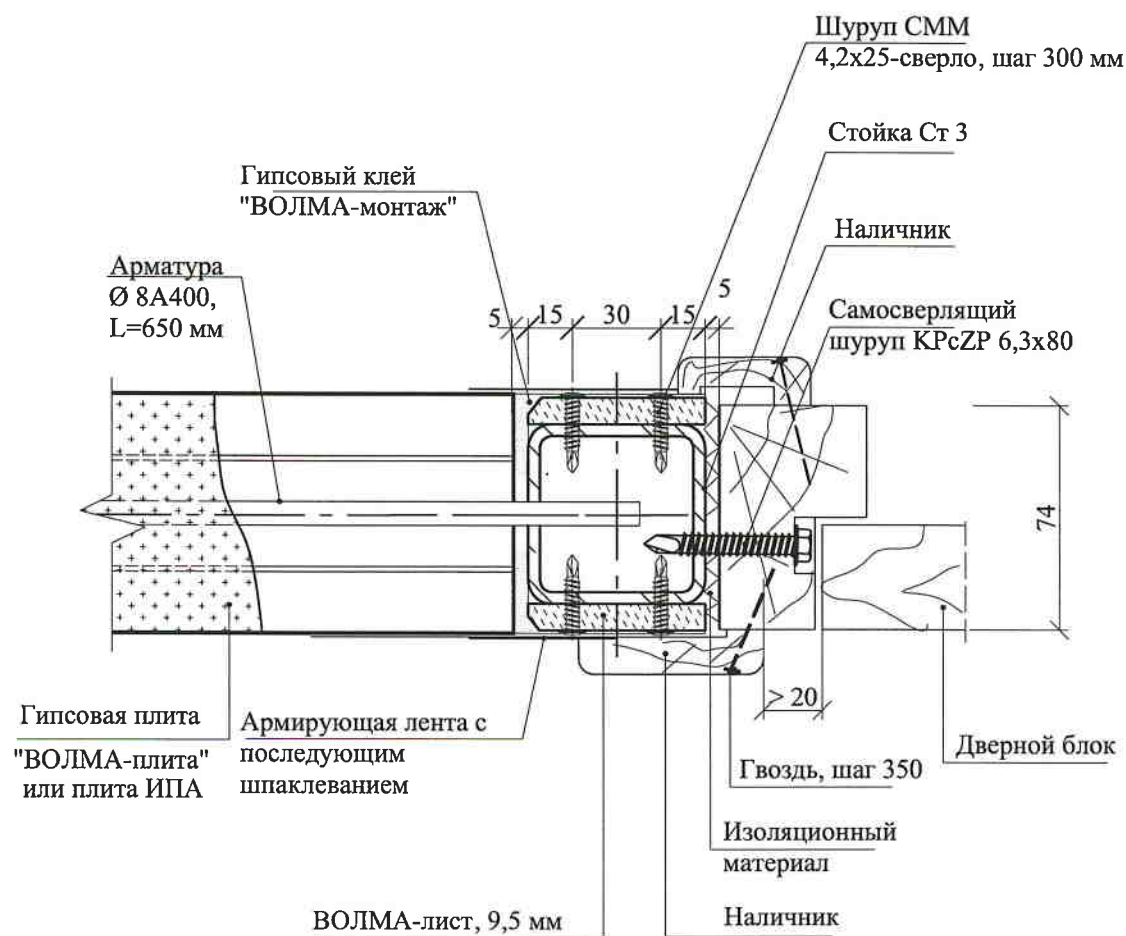


Индв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата

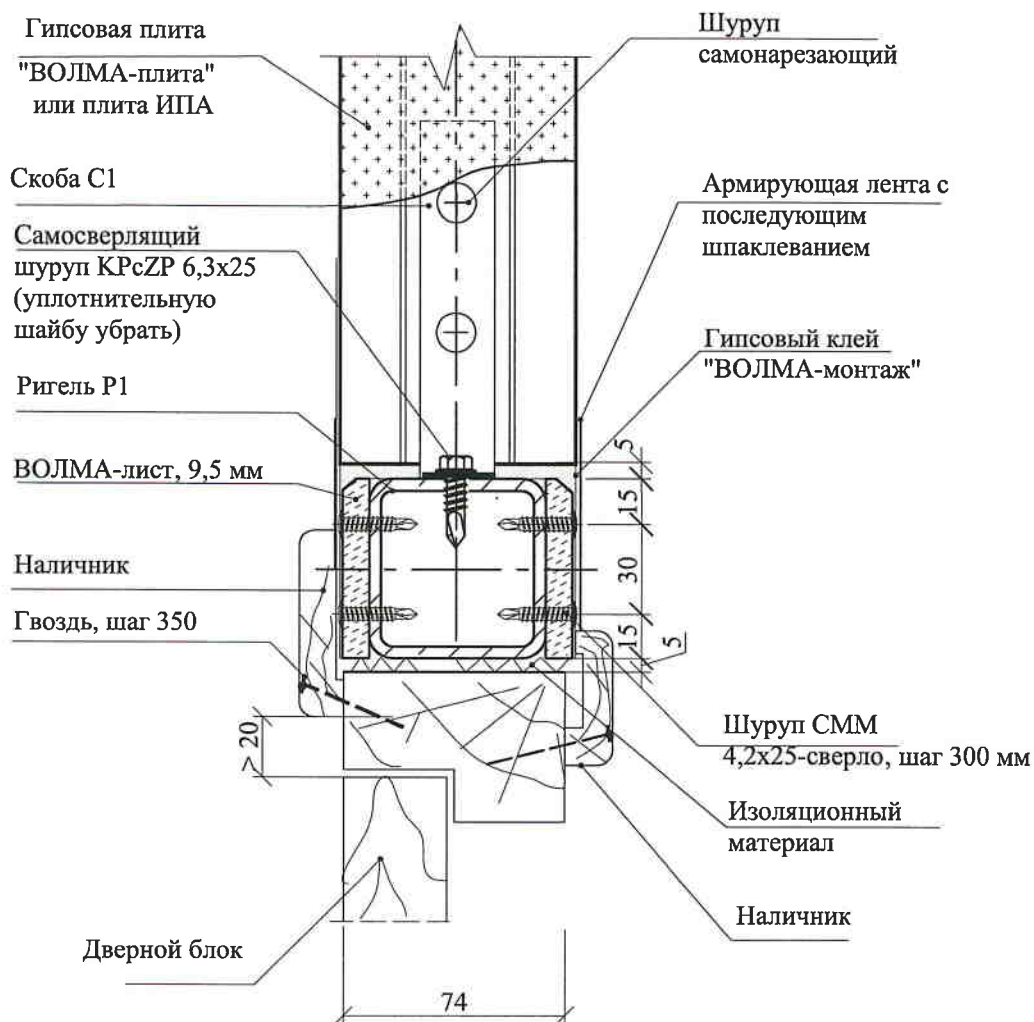
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3

2



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №								
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ООО "ВОЛМА"				Лист
						М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3				4

3



Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

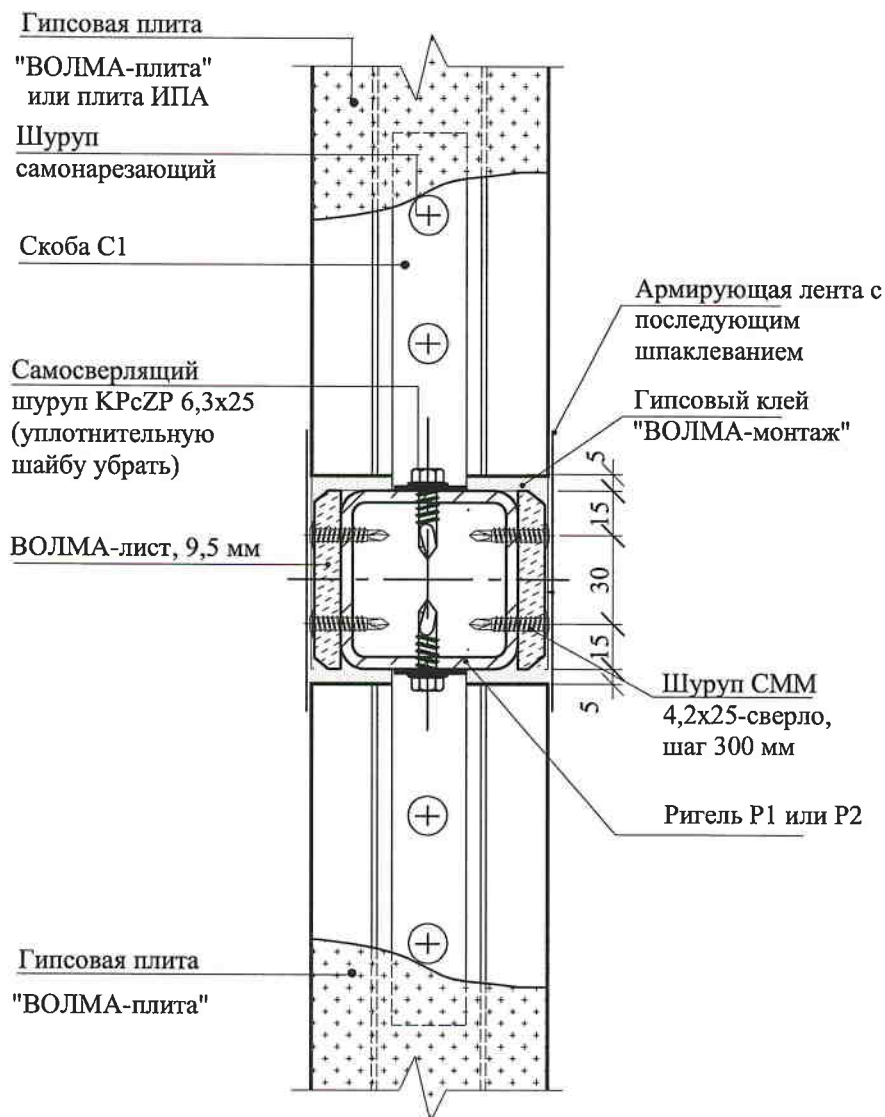
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3

Лист

5

4

Полнотелая плита



Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

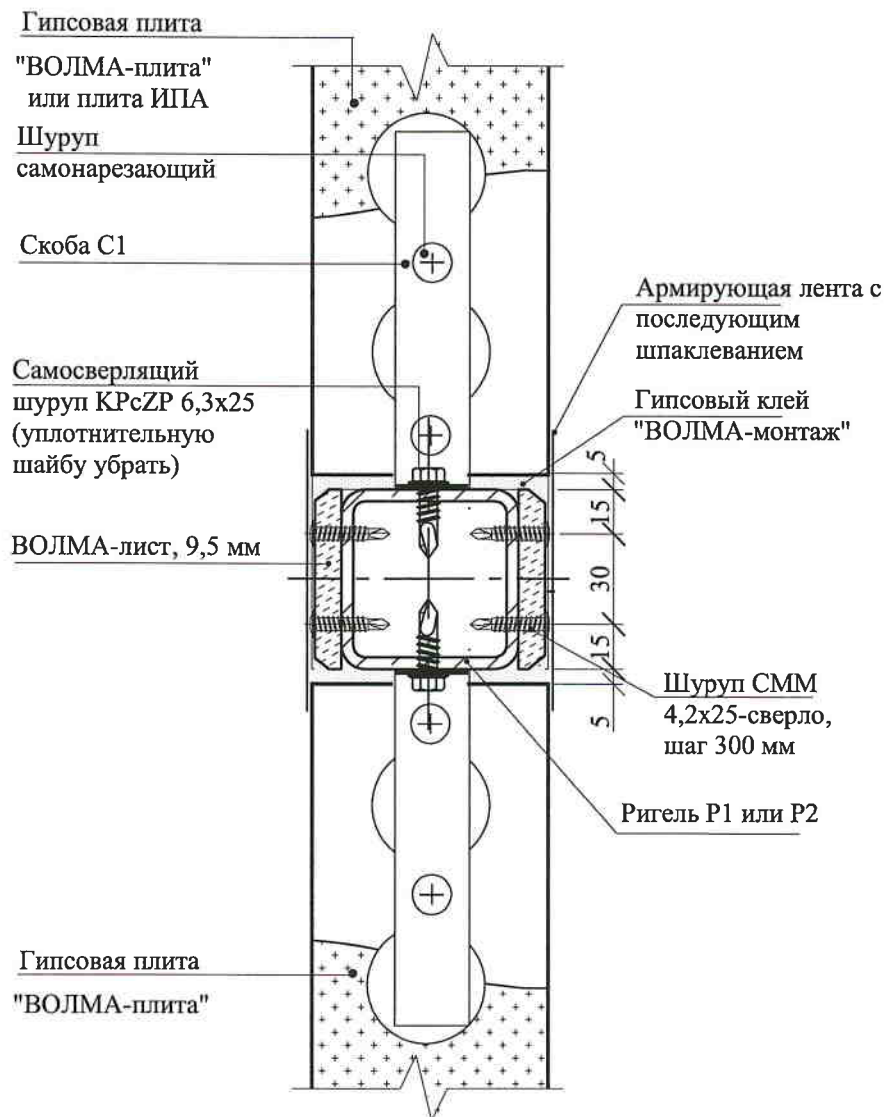
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3

Лист

6

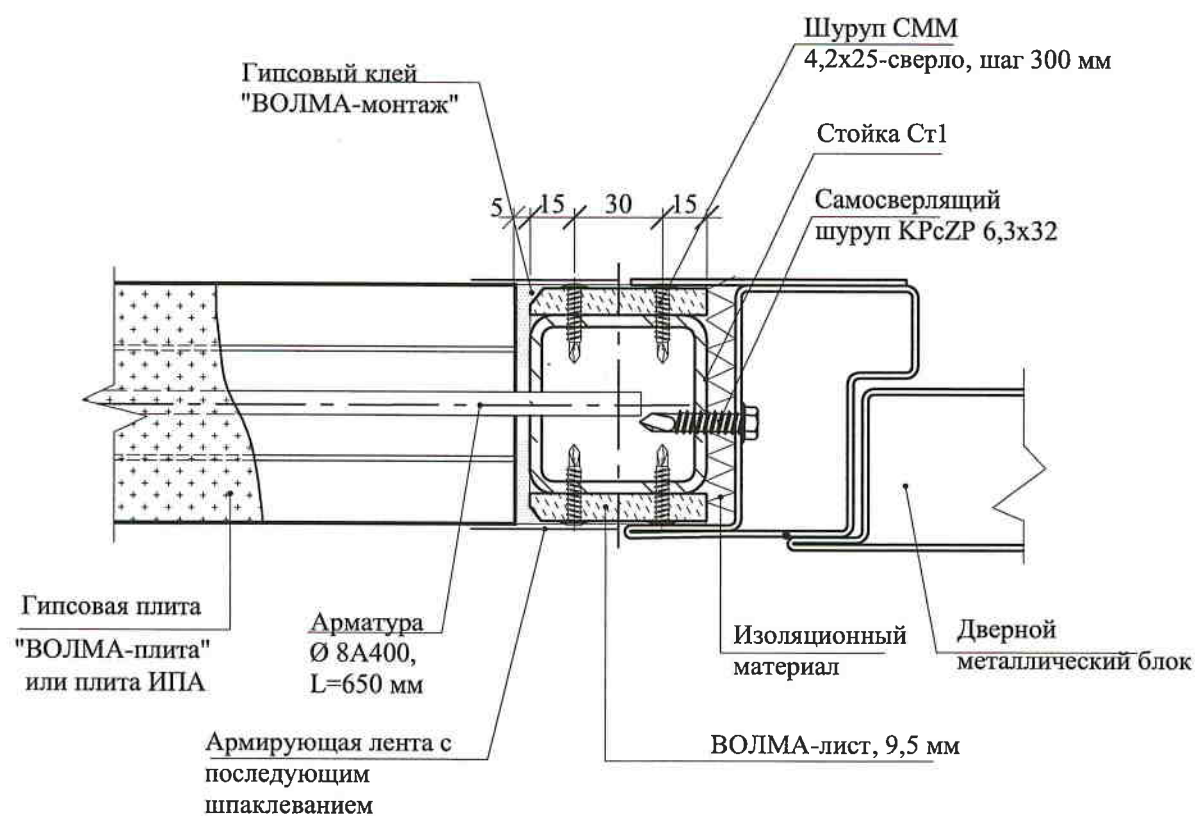
4

Пустотелая плита



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
ООО "ВОЛМА"						Лист
М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3						7

5



Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

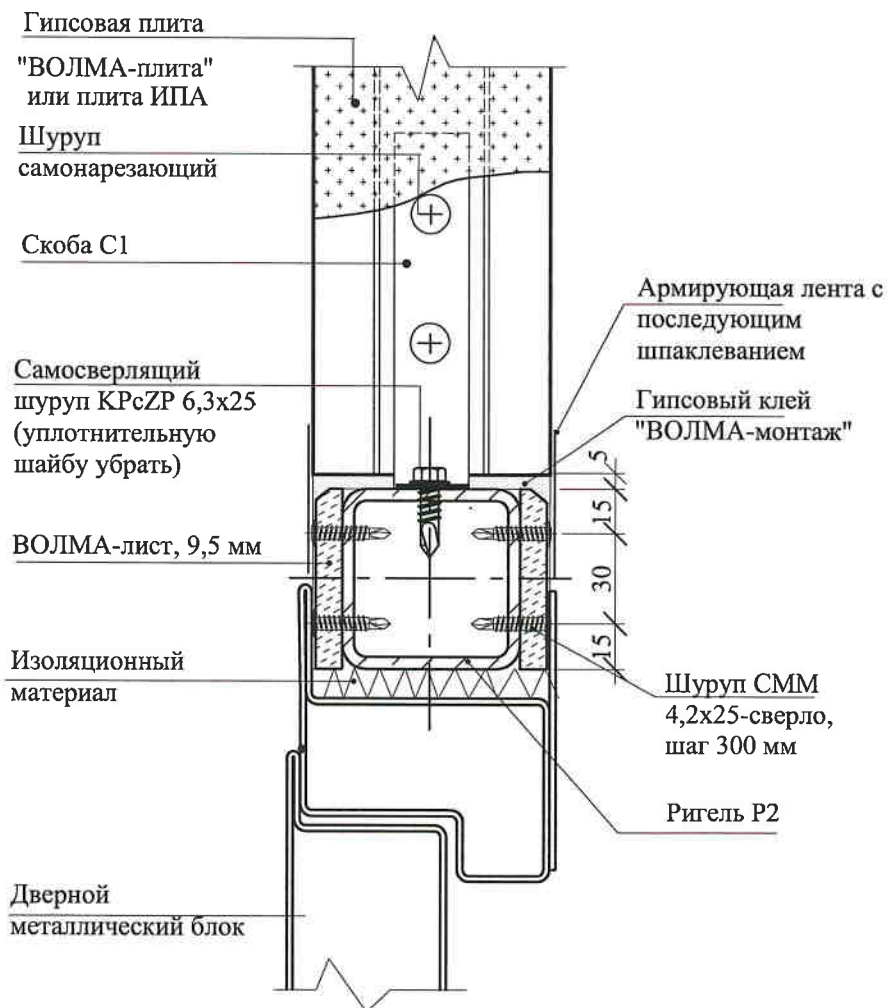
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3

Лист

8

6

Полнотелая плита



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

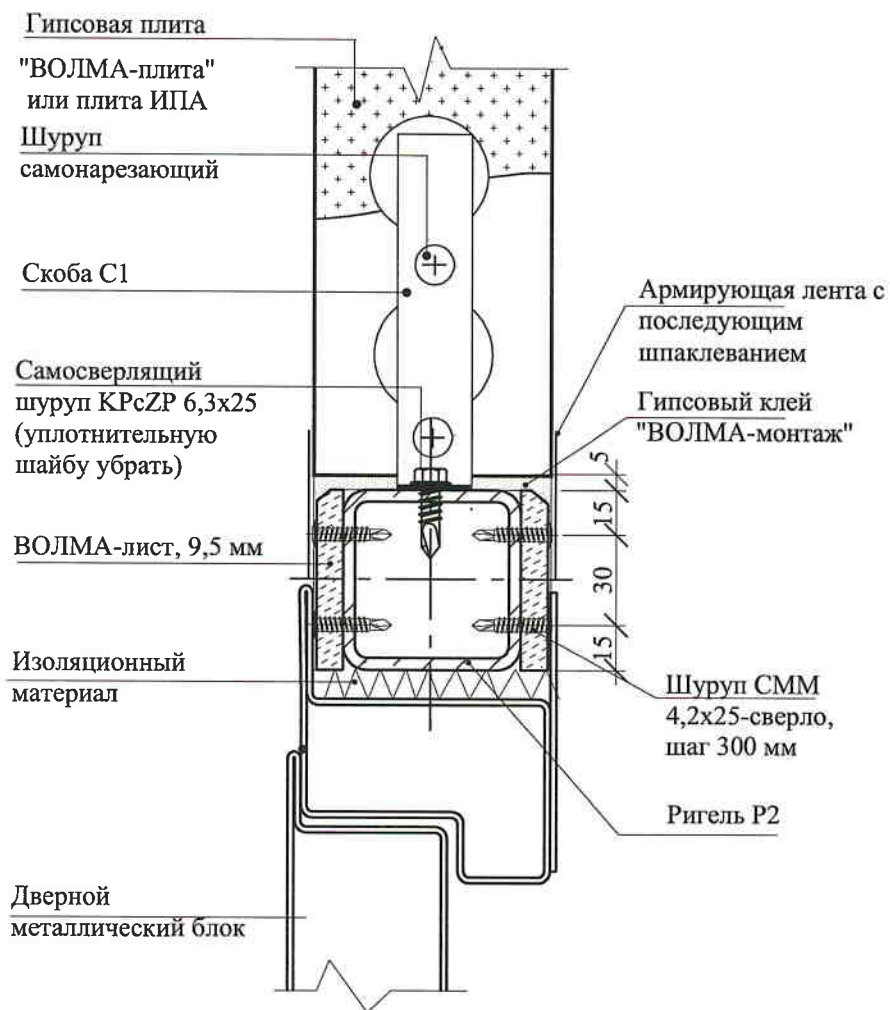
ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3

Лист

9

6

Пустотелая плита



Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

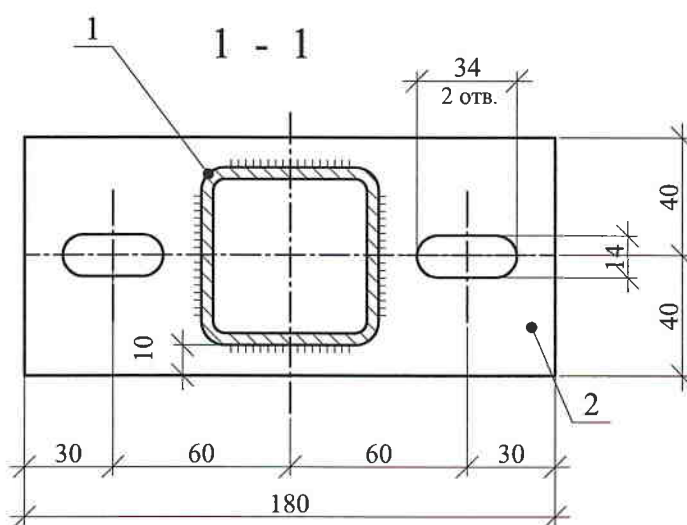
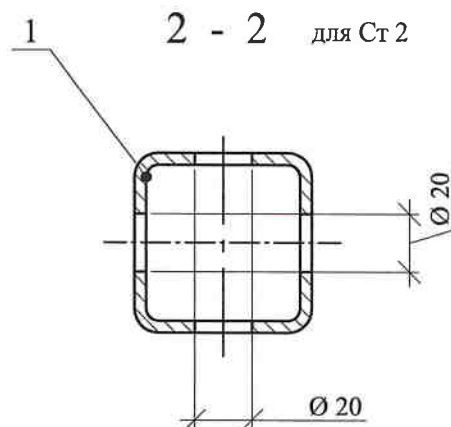
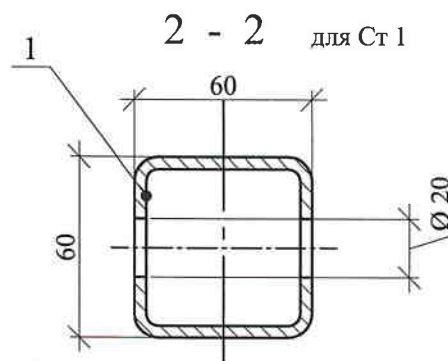
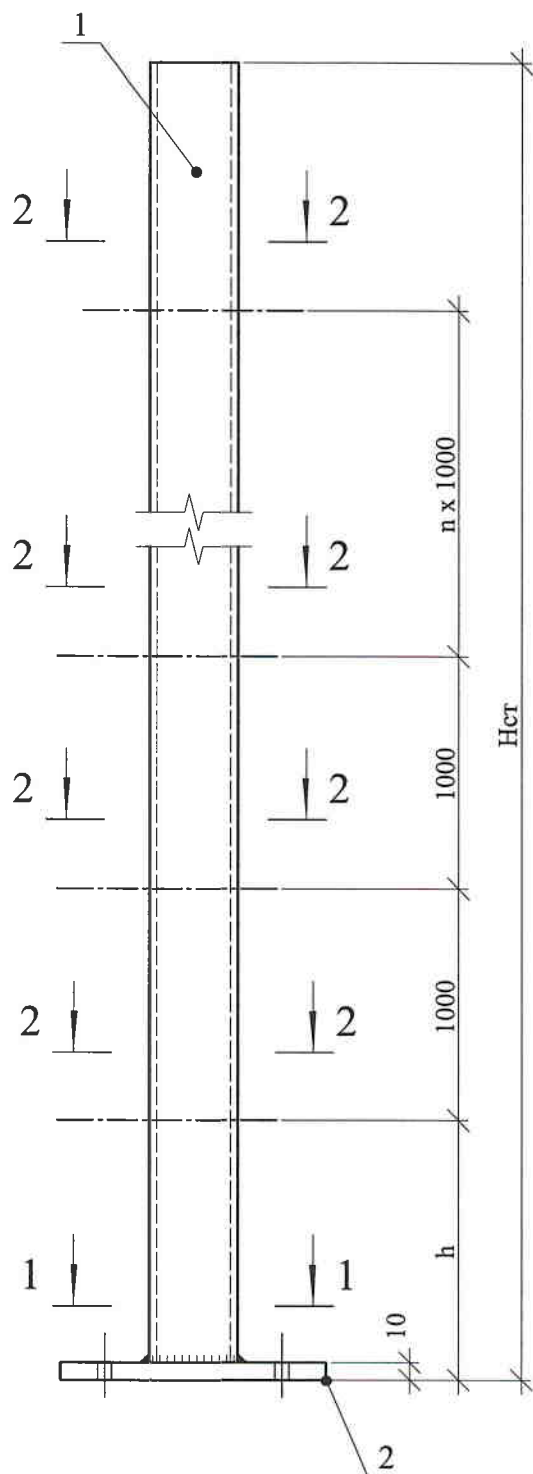
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ООО "ВОЛМА"
М8.22-1/ 2010 -3. Часть 3

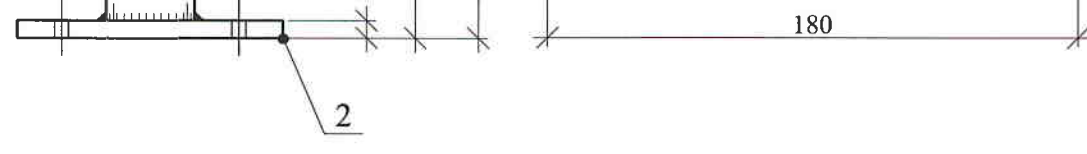
Лист

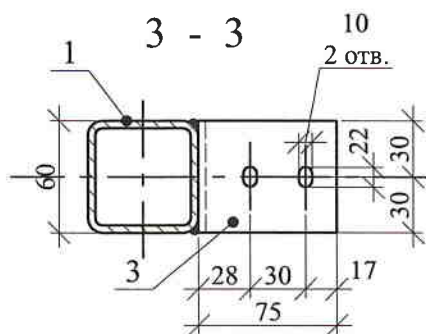
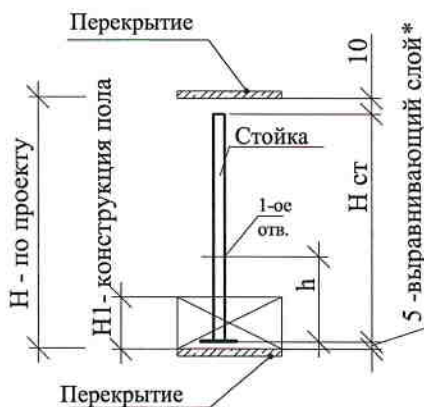
10

Стойка Ст1 и Ст2



1. Спецификация на изделие дана на листе 3.
2. Схемы для определения размеров стоек даны на листе 2.

Взам. инв. №											
Подпись и дата											
Инв. № подл.		1. Спецификация на изделие дана на листе 3. 2. Схемы для определения размеров стоек даны на листе 2.									
								ООО "ВОЛМА" М8.22-1/ 2010 - 4. Часть 3			
		Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата				
		Нач.отдела	Ямпольский					Комплектующие изделия	Стадия	Лист	Листов
		Гл. спец.	Лукашевич						Р	1	3
									ОАО "ЦНИИПРОМЗДАНИЙ" Москва , 2011		
		Нор.контр.	Ямпольский								

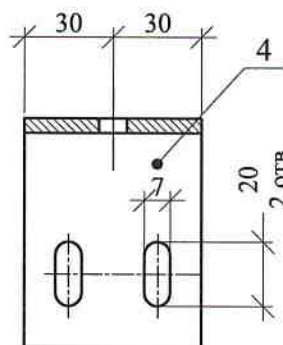
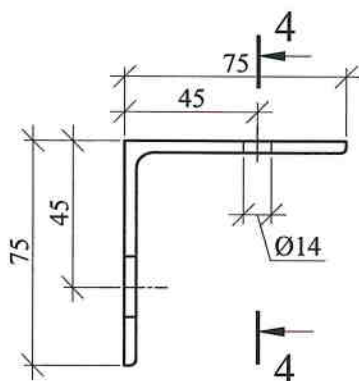


Способ крепления \ Схемы	Схема 1	Схема 2
Жесткое присоединение	$H_{ст} = H - 15^*$	$H_{ст} = H - 15^*$
	$h = 1000$	$h = 1000 + H1$
Эластичное присоединение	$H_{ст} = H - 15^*$	$H_{ст} = H - 15^*$
	$h = 1005$	$h = 1005 + H1$

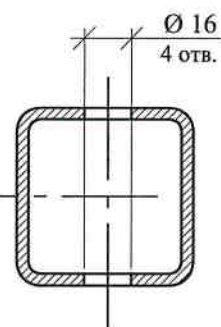
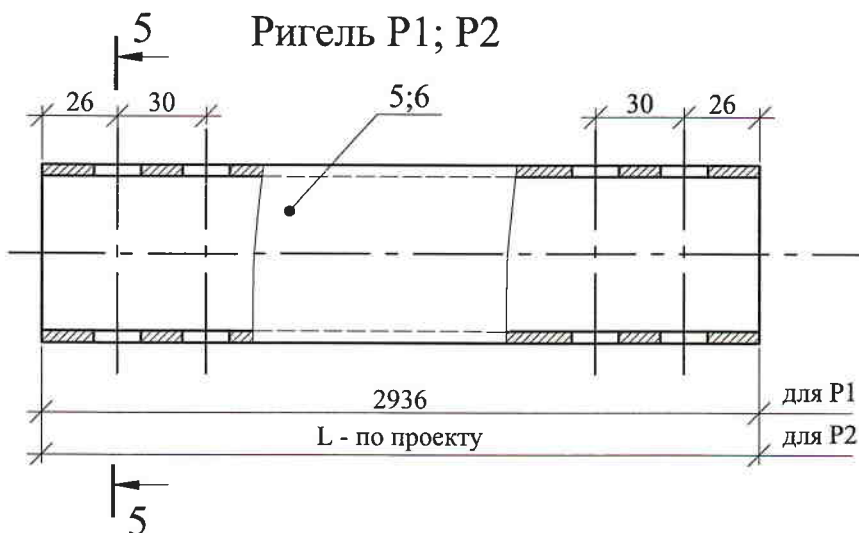
1. Спецификация на изделие дана на листе 3.
2. * Размер определяется по месту с внесением
корректировок в расчет стоек

* Определяется в конкретном проекте

4 - 4



5 - 5



1. Спецификация на изделия уточняется в конкретном проекте.
2. Все сварные швы по ГОСТ 5264-80. Высота сварного шва 5 мм. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Все конструкции должны быть огрунтованы глифталевой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* за два раза и окрашены двумя слоями эмали ХВ-124 по ГОСТ 10144-89